

PROPOSTA DE PREÇOS

A COMISSÃO DE LICITAÇÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CEARA
EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO N° 2021.04.19.2 - PE
ABERTURA DAS CARTAS PROPOSTAS: 10 DE MAIO DE 2021 AS 08H30MIN (HORÁRIO DE BRASÍLIA)
SESSÃO DE DISPUTA DE LANCES INICIA: 10 DE MAIO DE 2021 AS 10H00MIN (HORÁRIO DE BRASÍLIA)

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE (MOBILIÁRIO EM GERAL) PARA ESTRUTURAR O GABINETE DO VICE-PREFEITO, CONFORME CONDIÇÕES, QUANTIDADES E EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS NESTE EDITAL E SEUS ANEXOS.

ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO	MARCA/MODELO	QTDE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	UND	MESA DIRETOR DINÂMICA EM L COM TAMPO EM VIDRO E ARMÁRIO PEDESTAL (L)2025 X (P) 1800 X (A) 760MM. TAMPO PRINCIPAL EM VIDRO TEMPERADO 8MM COM ACABAMENTO LAPIDADO E SERIGRAFADO NA COR PRETO. TAMPO EM MDP 25MM ENCABEÇADO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC IMM ABAIXO DO TAMPO EM VIDRO PARA SUSTENTAÇÃO DO MESMO SENDO FIXADO NELE BATES DE SILICONE PARA QUE O VIDRO NÃO DESLIZE. PAINEL LATERAL E COMPLEMENTO DO ARMÁRIO PEDESTAL SÃO EM MDP 40MM MACIÇO ENCABEÇADOS EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC IMM E USINADOS COM UM CORTE EM 45° SENDO APLICADO NA MONTAGEM ENTRE SI UM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUSADO COM 1.5MM ESPESSURA E COM ACABAMENTO ANODIZADO. TAMPO E CORPO DO ARMÁRIO PEDESTAL COMPOSTO EM MDP 25MM SENDO ENCABEÇADAS EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC IMM. FRENTE E ESTRUTURA EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA IMM. COSTA EM MDP 15 MM DE ESPESSURA COM CORES DIFERENCIADAS DO CORPO, TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. GAVETAS COM FUNDO EM HDF 3 MM REVESTIDO EM UMA FACE E DOTADAS DE TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO, ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO COM ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, ABERTURA DA GAVETA COM TOTAL ACESSO A PROFUNDIDADE, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15 KG NA GAVETA. PORTA DOTADA DE DOBRADIÇAS COM SISTEMA SLIDE- ON COM AMORTECEDOR. PUXADORES TIPO PEGA EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUSADO COM 1.5MM ESPESSURA E COM ACABAMENTO ANODIZADO. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM DA MESA) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A	GEEBWORK	01	R\$ 6.000,00	R\$ 6.000,00



		<p>FABRICANTE.</p> <p>MESA RETANGULAR PÉ PAINEL - (L) 1200 X (P) 600 X (A) 740MM TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 2 MM DE ESPESSURA. PAINEL LATERAL EM MDP COM 25 MM COM FITA BORDA 0,45 EM TODAS AS EXTREMIDADES. PAINEL FRONTAL EM MDP 15 MM, ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA 0,45MM, TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. DISTANCIADORES EM AÇO COM ESPESSURA L.2MM COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI COM ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS O MESMO SERÁ UTILIZADO ENTRE O TAMPO E PAINEL LATERAL PARA O AUXÍLIO DE PASSAGEM DE CABEAMENTO. PINO EM AÇO 06X40 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO É UTILIZADO NO CENTRO DO PAINEL FRONTAL PARA ANTI- EMPENAMENTO. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16. ACABAMENTO - MDP MADEIRADO NA COR MARSALA.</p> <p>TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EMITIDO PELO FABRICANTE</p>	GEEBWORK	02	R\$ 1.000,00	R\$ 2.000,00
8	UND					
9	UND	<p>PLATAFORMA DUPLA PÉ PAINEL - (L) 1200 X (P) 1200 X (A) 730MM</p> <p>PLATAFORMA DUPLA PÉ PAINEL - (L) 1200 X (P) 1200 X (A) 730MM TAMPOS CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 2 MM DE ESPESSURA. PAINEL LATERAL E REGUA EM MDP COM 25 MM COM FITA BORDA 0,45 EM TODAS AS EXTREMIDADES. PAINEL FRONTAL EM MDP 15 MM, ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA 0,45MM, TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. PAINEL FRONTAL DUPLA PARA PASSAGEM DE CABOS E ENTRE ELES UMA TRAVESSA INFERIOR APOIADA EM PINOS DE PRATELEIRA EM AÇO E A MESMA SENDO EM HDF 3MM PINTADO EM UMA DAS SUAS FACES QUE POSSIBILITA QUE A MESMA SEJA SACADA EM QUALQUER MOMENTO PARA POSSÍVEIS INSTALAÇÕES. A RÉGUA NA PARTE CENTRAL ENTRE OS TAMPOS, ESTÁ TOTALMENTE ALINHADA COM OS MESMOS E CONTÉM DUAS CAIXAS DE TOMADAS CONFECCIONADAS EM TERMOPLÁSTICO ABS (ANTICHAMAS), COM ACABAMENTO FOSCO. POSSUI 01 TAMPA BASCULANTE. A CAIXA CONTÉM 04 PONTOS PARA REDE ELÉTRICA, 03 PONTOS COM SUPORTES PARA RJ45 OU RJ11, 02 PONTOS PARA HDMI OU USB, TODOS OS PONTOS SEM CONECTORES. DISTANCIADOR EM PS (POLIESTIRENO) INJETADO COM ACABAMENTO CROMADO SENDO FIXADO ENTRE O TAMPO E PAINEL LATERAL. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16. ACABAMENTO - MDP MADEIRADO</p>	GEEBWORK	01	R\$ 4.000,00	R\$ 4.000,00



	<p>NA COR MARSALA. TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EMITIDO PELO FABRICANTE</p>			
10	<p>UND</p> <p>GAVETEIRO LATERAL 2 GAVETAS E PASTA - (L) 360 X (P) 600 X (A) 740MM</p> <p>TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 25 MM DE ESPESURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O TAMPO É ENCABECAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 2MM. CORPO E GAVETAS EM MDP 15 MM DE ESPESURA, ENCABECAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM. FRENTES EM MDP 15 MM DE ESPESURA, ENCABECAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC IMM. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. GAVETAS COM FUNDO EM HDF 3 MM REVESTIDO EM UMA FACE E DOTADAS DE CORREDIÇAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES EM NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA, COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ 10 KG EM CADA GAVETA. MONTAGEM DA GAVETA COM O EXCLUSIVO SISTEMA QUICK INSTALL (PATENTE REQUERIDA BR 20 2017 016083 7), QUE CONSISTE EM DOIS CONECTORES EM TERMOPLÁSTICO ABS QUE SÃO FIXADOS ENTRE AS LATERAIS E COSTA DA GAVETA FAZENDO UMA JUNÇÃO SIMPLES E PRÁTICA NA MONTAGEM. GAVETÀ PARA PASTAS SUSPENSAS DOTADAS DE TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO, ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO COM ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, ABERTURA DA GAVETA COM TOTAL ACESSO A PROFUNDIDADE, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15 KG NA GAVETA. TRAVAMENTO SIMULTÂNEO PARA O TRAVAMENTO TOTAL DAS GAVETAS. SISTEMA EXCLUSIVO DE PEGA LATERAL PARA ABERTURA DA GAVETA, EOS (EASY OPENING SYSTEM) QUE CONSISTE NUM PERFIL EXTRUSADO EM TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA PVC, O MESMO É FIXADO NAS LATERAIS DO PRODUTO. NIVELADORAS DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO COM REGULAGEM PARA O MÓVEL TANTO INTERNAMENTE COMO EXTERNAMENTE. ACABAMENTO: - MDP MADEIRADO NA COR MARSALA. TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EMITIDO PELO FABRICANTE.</p>	GEEBWORK	<p>R\$</p> <p>1.500,00</p>	<p>R\$</p> <p>3.000,00</p>
11	<p>UND</p> <p>ARMÁRIO BAIXO - (L) 800X (P) 450X (A) 735MM</p> <p>TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 25 MM DE ESPESURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O TAMPO É ENCABECAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 2 MM. CORPO EM MDP 15 MM DE ESPESURA, ENCABECAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, PORTAS EM MDP 15 MM DE ESPESURA, EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC IMM, TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. PORTAS DOTADAS DE DOBRADIÇAS CANECO 035 EM AÇO</p>	GEEBWORK	<p>R\$</p> <p>1.500,00</p>	<p>R\$</p> <p>3.000,00</p>



		<p>ESTAMPADO COM ABERTURA DE 110°, SENDO QUE A MESMA É DOTADA DO SISTEMA SLIDE- ON DE AMORTECIMENTO PARA QUE A PORTA NÃO COLIDA COM O MÓVEL E ASSIM NÃO TENDO NENHUM RUIDO, CONTENDO 04 DOBRADIÇAS, 02 EM CADA PORTA, FECHADURA COM TRAVAMENTO NA PORTA DIREITA. PUXADOR ESTILO ALÇA EM ZAWAK COM ACABAMENTO CROMO ACETINADO. NIVELADORAS DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO COM REGULAGEM PARA O MÓVEL TANTO INTERNAMENTE COMO EXTERNAMENTE. COMPOSTO POR 01 PRATELEIRA MÓVEL COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM.</p> <p>ACABAMENTO - MDP MADEIRADO NA COR MARSALA.</p> <p>TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EMITIDO PELO FABRICANTE.</p>			
12	UND	<p>ARMÁRIO AÉREO - (L) 800X (P) 360X (A) 390MM</p> <p>CORPO E PORTA CONFECCIONADA EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 15 MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). ENCABECAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM. PORTAS DOTADAS DE DOBRADIÇAS CANECO 035 EM AÇO ESTAMPADO COM ABERTURA DE 110°, SENDO QUE A MESMA É DOTADA DO SISTEMA SLIDE-ON DE AMORTECIMENTO PARA QUE A PORTA NÃO COLIDA COM O MÓVEL E ASSIM NÃO TENDO NENHUM RUIDO, CONTENDO 02 DOBRADIÇAS EM SUA PORTA E 02 PISTÕES A GÁS 80N PARA ELEVAÇÃO DA MESMA. PUXADOR ALÇA EM PERFIL ALUMÍNIO COM PONTEIRAS EM ABS NA COLORAÇÃO GRAFITE COM ACABAMENTO ACETINADO. FIXADORES PARA FIXAÇÃO DO MESMO EM PAREDES DE ALVENARIA OU MADEIRA.</p> <p>ACABAMENTO - MDP MADEIRADO NA COR MARSALA.</p> <p>TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EMITIDO PELO FABRICANTE.</p>	GEEBWORK	04	R\$ 1.000,00 R\$ 4.000,00
13	UND	<p>POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA, ENCOSTO EM TELA PRETA</p> <p>ENCOSTO COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CONFECCIONADA EM POLIAMIDA COM REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO.</p> <p>- APOIO LOMBAR CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM REGULAGEM DE ALTURA, TOTALIZANDO 65 MM DE CURSO.</p> <p>- ESTRUTURA COM CURVATURA ANATÔMICA DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL.</p> <p>- REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TELA 100% POLIÉSTER COM ACABAMENTO EM RESINA ACRÍLICA LAL, ESPESSURA DE 0,85 MM E 200G/M² DE GRAMATURA, FIXADA NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE POR MEIO DE PERFIL.</p> <p>- SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO INJETADO EM POLIAMIDA COM REFORÇO DE FIBRA DE</p>	FRISOKAR	02	R\$ 3.000,00 R\$ 6.000,00



	<p>VIDRO FORMANDO UM CONJUNTO ÚNICO COM O ENCOSTO, FUNCIONANDO COMO ELEMENTO ESTRUTURAL E DE ACABAMENTO, PARA POSTERIOR MONTAGEM POR APARAFUSAMENTO.</p> <p>- A FIXAÇÃO DO SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSO ALLEN SEXTAVADO INTERNO NA BITOLA 'A'X 20 FPP E CHAPA DE AÇO NBR 6658 COM 4,75 MM DE ESPESSURA COM FURO ROSCADO NA BITOLA WX 20 FPP.</p> <p>ASSENTO</p> <p>- ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 15 MM DE ESPESSURA MÉDIA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA.</p> <p>- ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 60 KG/M³ COM 50 MM DE ESPESSURA MÉDIA.</p> <p>- CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO, MONTADA POR PARAFUSOS AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES.</p> <p>- A FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA WX 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA.</p> <p>BRAÇOS</p> <p>- APOIA BRAÇOS SL NEW PP E CORPO DO BRAÇO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 50,50 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESSURA, PI+B2ANTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6, TOTALIZANDO 80 MM DE CURSO. A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" POSSUI 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO REGULAGEM HORIZONTAL POR MANIPULO COM CURSO DE 25 MM EM CADA BRAÇO DURANTE A MONTAGEM DO BRAÇO NO ASSENTO.</p> <p>- A FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA 'A'X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO.</p> <p>MECANISMO</p> <p>- MECANISMO DO TIPO SYNCRON COM TRAVAMENTO DA POSIÇÃO INICIAL OU RELAX LIVRE ACIONADO POR ALAVANCA PUXADA PARA FORA DESTRAVANDO O MECANISMO, PRESSIONANDO AS COSTAS AO ENCOSTO PARA TRÁS É FEITA A LIBERAÇÃO DO MECANISMO, O TRAVAMENTO É FEITO NA MESMA ALAVANCA, EMPURRANDO PARA DENTRO. POSSUI AJUSTE DE TENSÃO</p>			
--	--	--	--	--



	<p>AUTOMÁTICO, PARA ADEQUAR O MOVIMENTO DE ACORDO COM O PESO DO USUÁRIO. POSSUI SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MORSE.</p> <p>COLUNA</p> <ul style="list-style-type: none"> - COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE, ROLAMENTO/MANCAL AXIAL DE GIRO, ARRUELA DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAI DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RECALIBRADA NA MONTAGEM, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLLA À GÁS DIN 4550 COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA, DEVIDO À COMPRESSÃO DOS COMPONENTES. - SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLLA À GÁS. - CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADA PARA PROTEGER A COLUNA. - POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. <p>BASE</p> <ul style="list-style-type: none"> - BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010/1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE, SOLDADAS COM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO COM AÇO TREFILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETES, TAPETES E SIMILARES. - MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. - POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM DA COLUNA POR ENCAIXE CONE MORSE. <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> - OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA CONTINUA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO 		
--	--	--	--



	<p>CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA.</p> <p>- A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPOXI), GARANTINDO RESISTÊNCIA A RADIAÇÃO E RESISTÊNCIA QUÍMICA, W-ECO, ATENDENDO.</p> <p>NORMA EUROFÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NAS CORES DISPONÍVEIS PARA LINHA, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESSURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA À TEMPERATURA DE 200° C.</p> <p>ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 1025-1140 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 660-885 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 660 MM. EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 580 MM LARGURA DO ENCOSTO: 460 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 480 MM LARGURA DO ASSENTO: 490 MM ALTURA DO ASSENTO: 445-560 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE;</p>			
<p>14</p>	<p>UND</p> <p>POLTRONA DIRETOR APROXIMAÇÃO ENCOSTO - ENCOSTO COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 22,22 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, CURVADO A FRIO EM CURVADORA CNC E RECALIBRADO EM MATRIZ. - ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA DE FORMA A PERMITIR A ACOMODÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TELA 100% POLIÉSTER COM ACABAMENTO EM RESINA ACRÍLICA LAL, ESPESSURA DE 0,85 MM E 200G/M2 DE GRAMATURA, PREVIAMENTE TRACIONADAS NA ESTRUTURA E FIXADA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO NA PARTE INFERIOR DELA. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA É FEITA COM PARAFUSOS MÁQUINA PHILIPS NA BITOLA /14"x 20 FPP E PORCAS REBITE FIXADAS NO TUBO DO ENCOSTO. ASSENTO ASSENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 13 MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜINEA. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M3 COM 50 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIÉSTERFIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA ESTRUTURA É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA /14"x 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS ESTRUTURA DO APÓIA-BRÇOS INTEGRADO A ESTRUTURA PRINCIPAL DA CADEIRA FABRICADO EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 25,40 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, CURVADA A FRIO, EXECUTADO E CALIBRADO POR MÁQUINA CNC. APOIO DE BRAÇO FABRICADO EM POLIPROPILENO INJETADO FIXADO NA ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS PHILLIPS. ESTRUTURA ESTRUTURA FORMADA POR TUBO DE AÇO SAE.1010/0120 REDONDO COM 25,40 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, CURVADA A</p>	<p>FRISOKAR</p> <p>06</p> <p>R\$ 1.500,00</p> <p>R\$ 9.000,00</p>		



	<p>FRIO, EXECUTADO E CALIBRADO POR MÁQUINA CNC. TRAVESSA DE SUPORTE DO ASSENTO FABRICADO EM TUBO EM AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 25,40 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE, CURVADA A FRIO, EXECUTADO E CALIBRADO POR MÁQUINA CNC. TRAVESSAS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 31,75 MM DE LARGURA E 4,76 MM DE ESPESURA. SUPORTE DO ENCOSTO FABRICADA EM CHAPA DE AÇO NBR 6658 COM 4,25 MM DE ESPESURA. A UNIÃO DAS TRAVESSAS, TUBO DE SUPORTE DO ASSENTO E CHAPAS DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA DA CADEIRA É FEITO POR PROCESSO DE SOLDA DO TIPO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA PARA POSTERIOR MONTAGEM. SAPATAS DE SUPORTE DO PÉ INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA, COM CANTOS ARREDONDADOS E REBITADAS NA ESTRUTURA, POR REBITE DE ALUMÍNIO DO TIPO REFUXADO. ACABAMENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM P6, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO LISO SEMI-BRILHO, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA A TEMPERATURA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 905 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 560 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 595 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 475 MM LARGURA DO ENCOSTO: 440 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 430 MM LARGURA DO ASSENTO: 470 MM ALTURA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 465 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE;</p>			
<p>UND</p>	<p>CADEIRA APROXIMAÇÃO ENCOSTO ESTRUTURA DO ENCOSTO/ASSENTO EM CONCHA PLÁSTICA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO DE ALTA RESISTÊNCIA COM BORDAS ARREDONDADAS. NOTA: VERIFICAR CORES DISPONÍVEIS PARA AS PEÇAS PLÁSTICAS NA CARTELA DE CORES DA LINHA. ASSENTO ESTRUTURA DO ENCOSTO/ASSENTO EM CONCHA PLÁSTICA 'MICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO DE ALTA RESISTÊNCIA COM BORDAS ARREDONDADAS. SUPORTE DE ENCAIXE DE FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA NO ASSENTO/ENCOSTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO DE ALTA RESISTÊNCIA. A UNIÃO DO SUPORTE DE ENCAIXE DE FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA NO ASSENTO/ENCOSTO É FEITO POR 16 PARAFUSOS PHILLIPS CABEÇA PANELA PARA PLÁSTICO. NOTA: VERIFICAR CORES DISPONÍVEIS PARA AS PEÇAS PLÁSTICAS NA CARTELA DE CORES DA LINHA. BRAÇOS APOIO DE BRAÇO INTEGRADO A ESTRUTURA DA CONCHA INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO COM BORDAS ARREDONDADAS. ESTRUTURA ESTRUTURA EM ARCO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 15,87 MM (5/8") DE DIÂMETRO E 1,90 MM DE ESPESURA DE PAREDE, CURVADA A FRIO, EXECUTADO E CALIBRADO POR MÁQUINA CNC. TRAVESSA DE UNIÃO DA ESTRUTURA FABRICADO EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 OBLONGO</p>	<p>FRISOKAR</p>	<p>02</p>	<p>R\$ 1.000,00</p> <p>R\$ 2.000,00</p>



		<p>16X30 MM E 1,90 MM DE ESPESURA DE PAREDE. A UNIDO DA TRAVESSA NA ESTRUTURA DA CADEIRA É FEITA POR PROCESSO DE SOLDADA DO TIPO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA (MICA PARA POSTERIOR MONTAGEM NA CONCHA. - SAPATAS INJETADAS EM POLIMERO DE ENGENHARIA. ACABAM ENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROL- IS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO ULTRA FOSCO, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA A TEMPERATURA DE 200° C. DIMENS6ES APROXIMADAS DA CADEIRA: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 775 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 600 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 560 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 345 MM LARGURA DO ENCOSTO: 370 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 375 MM LARGURA DO ASSENTO: 435 MM ALTURA DO PISO ATÉ O ASSENTO: 455 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE;</p>			
16	UND	<p>CADEIRA GIRATÓRIA SECRETARIA ENCOSTO ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO ESTRUTURADO COM NERVURAS, BORDA DE ANCORAGEM DA COLA E CANAL PARA GRAMPOS. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/IN' COM 40 MM DE ESPESURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO FIXADO POR GRAMPOS ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADA POR ENCAIXE, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS TIPO FENDA CRUZADA E CABEÇA PANELA, NA BITOLA /14"X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NO PLÁSTICO. ASSENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 12 MM DE ESPESURA MÉDIA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜÍNEA. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M' CORN 45 MM DE ESPESURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIPROPILENO FIXADO POR GRAMPOS ACABAMENTO ZINCADO. ASSENTO COM ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVC NA COR PRETA, FIXADO NA MADEIRA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, PROPORCIONANDO MELHOR ACABAMENTO E ESTÉTICA, ALÉM DE PROTEGER A CADEIRA CONTRA IMPACTOS. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO É FEITA CORN PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA /14"X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS APOIA BRAÇOS E CORPO DO BRAG() EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR</p>	FRISOKAR	R\$ 1.000,00	R\$ 4.000,00



PRETA, COM ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 50,50 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESURA, PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6, TOTALIZANDO 80 MM DE CURSO. A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" POSSUI 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO AJUSTE HORIZONTAL POR PARAFUSO COM UTILIZAÇÃO DE CHAVE COM CURSO DE 25 MM EM CADA BRAÇO DURANTE A MONTAGEM DO BRAÇO NO ASSENTO. A FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA /14"X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. MECANISMO MECANISMO FLANGE COM ESTRUTURA MONOBLOCO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 2,65 MM DE ESPESURA E CONE INFERIOR FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 3,00 MM DE ESPESURA AMBAS CONFORMADAS A FRIO PARA MAIOR RESISTÊNCIA. ALAVANCA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA FABRICADA EM BARRA DE AÇO TREFILADO SAE1020 REDONDO COM 6,35 MM DE ESPESURA CURVADO A FRIO E COM PONTEIRA DE ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA. SUPORTE DO ENCOSTO EM FORMATO "L" FABRICADO EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 OBLONGO 20X48 MM E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE CURVADA A FRIO. A UNIÃO DO FLANGE COM O CONE INFERIOR E TUBO DE SUPORTE DO ENCOSTO É FEITO POR PROCESSO DE SOLDA DO TIPO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO URNA ESTRUTURA ÚNICA PARA POSTERIOR MONTAGEM POR APARAFUSAMENTO. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO FEITA POR PEÇA INJETADA EM NYLON 6.6 REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E TRAVAMENTO POR MANIPULO CORN 50 MM DE CURSO. ASSENTO FIXO COM INCLINAÇÃO FIXA ENTRE 00 E -5° E FUROS DE FIXAÇÃO POR APARAFUSAMENTO. POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA A GDS ACIONADO POR ALAVANCA. POSSUI SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVES DE CONE MORSE. COLUNA COLUNA CENTRAL DESMONTAVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE, ROLAMENTO/MANCAL AXIAL DE GIRO, ARRUELA DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RECALIBRADA NA MONTAGEM, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA COM ACIONAMENTO POR MOLA A GÁS DIN 4550 COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA, DEVIDO A COMPRESSÃO DOS COMPONENTES. POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA A GDS. CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA. BASE BASE GIRATÓRIA DESMONTAVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010/1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,06 MM DE ESPESURA DE PAREDE, SOLDADAS COM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO COM AÇO TREFILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLAINA

	<p>INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETES, TAPETES E SIMILARES. MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. ACABAMENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 765-935 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 655 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 580 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 265 MM LARGURA DO ENCOSTO: 350 MM LARGURA DO ASSENTO: 440 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 390 MM ALTURA DO ASSENTO: 425-540 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE.</p>			
<p>17</p>	<p>UND</p> <p>CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA ENCOSTO ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO ESTRUTURADA COM NERVURAS, BORDA DE ANCORAGEM DA COLA E CANAL PARA GRAMPOS. POSSUI CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR A COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR, ISENTA DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 28 KG/M' COM 40 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCO NO ENCOSTO DE PLÁSTICO. CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR PARAFUSOS, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS MÁQUINA FENDA COMBINADA NA BITOLA /14"X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NO PLÁSTICO. ASSENTO ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 13 MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜÍNEA. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M' COM 50 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIPROPILENO FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCO. CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA /14"X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS APOIA BRAÇOS E CORPO DO BRAÇO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO</p>	<p>FRISOVAR</p> <p>04</p>	<p>R\$</p> <p>1.200,00</p>	<p>R\$</p> <p>4.800,00</p>



DE "L" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 50,50 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESURA, PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6, TOTALIZANDO 85 MM DE CURSO. A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" POSSUI 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO REGULAGEM HORIZONTAL POR MANIPULO COM CURSO DE 30 MM EM CADA BRAÇO. A FIXAÇÃO DOS BRAÇOS NO SUPORTE DE REFORÇO E FIXAÇÃO DO BRAÇO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE E MANIPULO PARA REGULAGEM LATERAL, NA BITOLA /14"X 20 FPP FIXADAS EM FURO ROSCADO NO SUPORTE DE REFORÇO E FIXAÇÃO DO BRAÇO, NA BITOLA /14"X 20 FPP E NA MADEIRA DO ASSENTO POR PORCA DE GARRA ENCRAVADA E REBITADA. MECANISMO MECANISMO COM SISTEMA RECLINADOR DO ENCOSTO DE ESTRUTURA MONOBLOCO, SOLDADO POR PROCESSO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA, COM ASSENTO FIXO E COM INCLINAÇÃO FIXA COM 3 0 DE INCLINAÇÃO E 2 FURAÇÕES PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO COM DISTÂNCIA ENTRE CENTROS DE 125 X 125 MM E 160 X 200 MM. SUPORTE DO ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA AUTOMÁTICA ATRAVÉS DE CATRACA COM 12 POSIÇÕES, TOTALIZANDO 80 MM DE CURSO, RECOBERTO POR CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO. INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM 20° DE CURSO SEMI-CIRCULAR ACIONADO POR ALAVANCA, OBTENDESE INFINITAS POSIÇÕES, COM MOLAS PARA O RETORNO AUTOMÁTICO DO ENCOSTO, E AJUSTE AUTOMÁTICO NA FRENAGEM DO RECLINADOR. ALAVANCA DE ACIONAMENTO DO SRE POSSUI DUAS FORMAS DE ACIONAMENTO. AO SER MOVIMENTADA PARA CIMA A MESMA POSSIBILITA UMA REGULAGEM FINA DO ENCOSTO ENQUANTO A ALAVANCA PERMANECE ACIONADA PELO USUÁRIO. AO SER MOVIMENTADA PARA BAIXO A ALAVANCA PERMANECE ACIONADA SEM A AÇÃO DO USUÁRIO E PERMITE QUE O ENCOSTO FIQUE EM MOVIMENTO LIVRE ATÉ QUE O USUÁRIO PUXE NOVAMENTE A ALAVANCA PARA A POSIÇÃO NEUTRA AONDE A MESMA IRÁ FRENAR O MECANISMO NA POSIÇÃO DESEJADA. ACIONAMENTO DA COLUNA GÁS FEITA POR ALAVANCA INDEPENDENTE INJETADA EM POLIACETAL. O MECANISMO POSSUI PEÇA PLÁSTICA DE ACABAMENTO E PROTEÇÃO DAS LAMINAS DO RECLINADOR EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO NA COR PRETA. COLUNA COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO COM ESFERAS TRATADAS TERMICAMENTE, ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RECALIBRADA NA MONTAGEM, SISTEMA DE REGULAGEM DA ALTURA DA CADEIRA COM ACIONAMENTO POR MOLA A GÁS DIN 4550 CLASSE 4 COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA, DEVIDO A COMPRESSÃO DOS COMPONENTES. POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA A GÁS FEITA POR ALAVANCA. CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADA PARA PROTEGER A COLUNA. BASE BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010/1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE, SOLDADAS EM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1012 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE.



	<p>PINO DO RODÍZIO FABRICADO DE BARRA DE AÇO TREFILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETES, TAPETES E SIMILARES. MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. ACABAMENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO LISO SEMI-BRILHO, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA A TEMPERATURA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 845-1040 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 660 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 660-790 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 370 MM LARGURA DO ENCOSTO: 450 MM LARGURA DO ASSENTO: 470 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 435 MM ALTURA DO ASSENTO: 460-575 MM LARGURA DO ENCOSTO: 450 MM LARGURA DO ASSENTO: 470 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 435 MM ALTURA DO ASSENTO: 460-575 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE.</p>			
--	--	--	--	--

VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 52.800,00 (CINQUENTA E DOIS MIL E OITOCENTOS REAIS)

CONDICÕES GERAIS DA PROPOSTA:

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA POR 60 (SESSENTA) DIAS, A CONTAR DA DATA DE SUA APRESENTAÇÃO. PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS/CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES NO PRAZO MÁXIMO DE 30 (TRINTA) DIAS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA.

FRETE: CIF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERMO DE GARANTIA DE 12 (DOZE) MESES.

GARANTIA DOS EQUIPAMENTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.



DECLARAMOS QUE NOS PREÇOS OFERECIDOS, ESTÃO INCLuíDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE A EXECUÇÃO DO FORNECIMENTO REFERENTE A FRETE, TRIBUTOS, DESLOCAMENTO DE PESSOAL E DEMAIS ÔNUS ATINENTES A FABRICAÇÃO, GARANTIA, TRANSPORTE, ENTREGA E MONTAGEM DOS BENS, CUSTOS E DEMAIS DESPESAS, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

DECLARAMOS QUE CUMPRIMOS PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE NOSSA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO.

DECLARAMOS SOB AS PENAS DA LEL, PARA TODOS OS FINS DE DIREITO A QUE SE POSSA PRESTAR, ESPECIALMENTE PARA FINS DE PROVA EM PROCESSO LICITATÓRIO, JUNTO AO MUNICÍPIO DE HORIZONTE, ESTADO DO CEARÁ, QUE, EM CUMPRIMENTO AO ESTABELECIDO NA LEI N.º 9.854, DE 27/10/1999, PUBLICADA NO DOU DE 28/10/1999, E AO INCISO XXXIII, DO ARTIGO 7.º, DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL, NÃO EMPREGA MENORES DE 18 (DEZOITO) ANOS EM TRABALHO NOTURNO, PERIGOSO OU INSALUBRE, NEM EMPREGA MENORES DE 16 (DEZESSEIS) ANOS EM TRABALHO ALGUM, SALVO NA CONDIÇÃO DE IP APRENDIZ, A PARTIR DE 14 (QUATORZE) ANOS.

DECLARAÇÃO, SOB AS PENALIDADES CABÍVEIS, QUE A LICITANTE NÃO FOI DECLARADA INIDÔNEA PARA LICITAR E CONTRATAR COM A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA, E DA INEXISTÊNCIA DE FATO SUPERVENIENTE IMPEDITIVO DE SUA HABILITAÇÃO FICANDO CIENTE DA OBRIGATORIEDADE DE DECLARAR OCORRÊNCIAS POSTERIORES, CONFORME MODELO CONSTANTE DOS ANEXOS DESTA EDITAL (ART.32, §2.º, DA LEI N.º 8.666/93).

10 DE MAIO DE 2021.



PROPOSTA DE PREÇOS READEQUADA

COMISSÃO DE LICITAÇÃO
 PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CEARA
 EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.04.19.2 - PE
 ABERTURA DAS CARTAS PROPOSTAS: 10 DE MAIO DE 2021 AS 08H00MIN (HORÁRIO DE BRASÍLIA)
 SESSÃO DE DISPUTA DE LANCES INICIA: 10 DE MAIO DE 2021 AS 10H00MIN (HORÁRIO DE BRASÍLIA)

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE (MOBILIÁRIO EM GERAL) PARA ESTRUTURAR O GABINETE DO VICE-PREFEITO, CONFORME CONDIÇÕES, QUANTIDADES E EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS NESTE EDITAL E SEUS ANEXOS.

ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	QTDE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
2	UND	MESA REUNIÃO CIRCULAR PE QUADRO - 1200MM. TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MEDIDA DESENHADA (MDP) COM 25 MM DE ESPESURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O TAMPO E ENCABIMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 2 MM PE QUADRO COMPOSTO PELA UNIÃO DE TUBOS 30X50X0,6MM SENDO NA PARTE INFERIOR E NAS LATERAIS NA PARTE SUPERIOR O TUBO 25X35X0,6MM, ASSIM SE TORNAVENDO UM QUADRO. A UNIÃO DE TUBOS DA PELA FIXAÇÃO DE SOLDA MIG. TODOS OS ACOS SÃO FINA (R00 S/N:1098. PINTURA ELETROSTATICA EM EPOXI, ESPESURA MINIMA DE 40 MICRONS. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METALICA COM REGULAGEM ATRAVES DE ROSCA 5/16. ACABAMENTO: - MDP MADEIRADO MARSALA - PELA MÃO PRETO TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EMITIDO PELO FABRICANTE.	GIEBWORK	01	R\$ 800,00 (OITOCENTOS REAIS)	R\$ 800,00 (OITOCENTOS REAIS)
3	UND	ARMÁRIO BAIXO DUAS PORTAS E 4 NICHOS. (L) 1700X (P) 450X (A) 955MM - TAMPO E CORPO CONFECCIONADO EM MDP 25MM SENDO LANCABECADAS EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 2MM. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). ENTRE TAMPOS E LATERAIS TAMBEM A SINAGRAMA COM UM CORTE EM 45º SENDO APLICADO NA MONTAGEM ENTRE SI UM PERFEITO ALINHAMENTO. TAMPO COM 1,5MM ESPESURA E COM ACABAMENTO ANODIZADO. FRENTE E LATERAIS EM MDP 15 MM DE ESPESURA. EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA 0,4MM COCOSA E TAMPO INTERMEDIÁRIO EM MDP 15 MM DE ESPESURA COM CORNUS DIFERENCIADAS DO CORPO. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). EM AMBAS AS FACES. PORTAS DOTADAS DE DOBRADILHAS COM SISTEMA SUDEON COM AMORTECEDOR. ENXADORES TIPO PEGA UM PERFEITO ALINHAMENTO EXTRUSADO COM 1,5MM ESPESURA E COM ACABAMENTO ANODIZADO. EM AMBAS AS PORTAS COM SISTEMA DE FLCHADURA PARA TRAVAMENTO DAS MESMAS. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) FEITA ATRAVES DO SISTEMA MINIFIX, QUE FACILITA A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. SAPATA NIVELADORA EM ALUMINIO EXTRUSADO COM ACABAMENTO ANODIZADO COM HASTE METALICA COM REGULAGEM ATRAVES DE ROSCA M6. ACABAMENTO: - MDP MADEIRADO MARSALA TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EMITIDO PELO FABRICANTE.	GIEBWORK	01	R\$ 1.500,00 (UM MIL E QUINHENTOS REAIS)	R\$ 1.500,00 (UM MIL E QUINHENTOS REAIS)
8	UND	MESA RETANGULAR PE PAINEL - (L) 2100 X (P) 1600 X (A) 740MM TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESURA. ENCABIMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 2 MM DE ESPESURA. PAINEL LATERAL EM MDP COM 25 MM COM FITA BORDA 0,45 EM TODAS AS EXTREMIDADES. PAINEL FRONTAL EM MDP 15 MM. ENCABIMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA 0,4MM. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). EM AMBAS AS FACES.	GIEBWORK	02	R\$ 700,00 (SETECENTOS REAIS)	R\$ 1.400,00 (UM MIL E QUINHENTOS REAIS)



Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA
 SOARES:93173628349
 Dados: 2021.05.10 12:57:55 -03'00'

LEANDRO JOSE VIEIRA
SOARES:93173628349

		<p>- A FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSINTE É FEITA COM PARAFUSOS SEXLAVADOS GRAM 5 SAE 1429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE. NA BÚTOLA 3"X 20 TPI E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSINTE.</p> <p>MECANISMO</p> <p>- MECANISMO DO TIPO SYNCRON COM TRAVAMENTO DA POSIÇÃO INICIAL OU RELAX LIVRE. ACIONADO POR ALAVANCA PUXADA PARA FORA DESTRAVANDO O MECANISMO. PRESSIONANDO AS COSTAS AO ENCOSTO PARA TRÁS É FEITA A LIBERAÇÃO DO MECANISMO. O TRAVAMENTO É FEITO NA MANSIA ALAVANCA. EMPURRANDO PARA DENTRO, POSSUI AJUSTE DE TENSÃO AUTOMÁTICO. PARA ADEQUAR O MOVIMENTO DE ACORDO COM O PESO DO USUÁRIO POSSUI SISTEMA DE ESCALA DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MORSE.</p> <p>COLUNA</p> <p>- COLUNA CENTRAL DESMONTAVEL FINADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE. ROLAMENTO MANCAL AXIAL DE GIRO, ARBOLIA DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA. BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RECATIBRADA NA MONTAGEM. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE AÇO SAE 4550 COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA DEVIDO A COMPRESSÃO DOS COMPONENTES.</p> <p>- SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA AGUAS.</p> <p>- CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA. DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS USADA PARA PROTEGER A COLUNA.</p> <p>✓ POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE COM MORSE</p> <p>BASE</p> <p>- BASE GIRATÓRIA DESMONTAVEL COM ARANHIA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010/1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE, SOLDADAS COM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO COM AÇO TRIFILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, JAVIANDO QUE SE SOLTEM. COBERTA POR POLIURETA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHIA E A COLUNA. APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA. ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA QUE FACILITA O GIRO. BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETAS, TAPETES E SIMILARES.</p> <p>- MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHIA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO.</p> <p>✓ POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM DA COLUNA POR ENCAIXE COM MORSE</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>- OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY. EXECUTADO EM LINHA CONTÍNUA AUTOMÁTICA SEM USO DE PRODUTOS COLORADOS PARA DESENGRAXE E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE FILANTES DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROÇÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA.</p> <p>- A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIESTER E PÓLÍMERO) GARANTINDO RESISTÊNCIA A RADIAÇÃO E RESISTÊNCIA QUÍMICA, W-ECO, ATENDENDO A NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NAS CORES DISPONÍVEIS PARA LINHA, COM</p>
--	--	--



Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA
SOARES:93173628349
Dados: 2021.05.10 12:58:46 -03'00'

LEANDRO JOSE VIEIRA
SOARES:93173628349
628349

15	UND	<p>CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PÇAS SÃO CUREADAS EM ESTUFA COM TEMPERATURA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA A TEMPERATURA DE 200°C.</p> <p>ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 1025-1140 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 660-885 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 660 MM. EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 580 MM LARGURA DO ENCOSTO: 460 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 480 MM LARGURA DO ASSENTO: 490 MM ALTURA DO ASSENTO: 445-560 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA. EMITIDO PELO FABRICANTE.</p> <p>CADEIRA APROXIMADA ENCOSTO ESTRUTURA DE PLÁSTICO. ASSENTO EM CONCHA PLÁSTICA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA COM BORDAS ARREDONDADAS. NOTA: VERIFICAR CORES DISPONÍVEIS PARA AS PÇAS PLÁSTICAS NA CARTELA DE CORES DA LINHA. ASSENTO ESTRUTURA DO ENCOSTO ASSENTO EM CONCHA PLÁSTICA MICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA COM BORDAS ARREDONDADAS. SUPORTE DE ENCAIXE DE FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA NO ASSENTO. ENCOSTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA. A UNIÃO DO SUPORTE DO ENCAIXE DE FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA NO ASSENTO DO ENCOSTO É FEITO POR 16 PARAFUSOS PHILIPS CABEÇA PANELA PARA PLÁSTICO. NOTA: VERIFICAR CORES DISPONÍVEIS PARA AS PÇAS PLÁSTICAS NA CARTELA DE CORES DA LINHA. BRACOS APOIO DE BRACOS INTEGRADO À ESTRUTURA DA CONCHA INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO COM BORDAS ARREDONDADAS. ESTRELA ESTRUTURA EM ARCO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 10.10.1020 REDONDO COM 15,87 MM (5/8") DE DIÂMETRO E 1,90 MM DE ESPESURA DE PAREDE, CURVADA A 180°. EXECUTADO E CALIBRADO POR MÁQUINA CONTROLADA. UNIÃO DA ESTRUTURA FABRICADO EM TUBO DE AÇO SAE 10.10.1020 (Ø 10,10) COM 1,90 MM DE ESPESURA DE PAREDE. A UNIÃO DA TRAVESSA NA ESTRUTURA DA CADEIRA É FEITA POR PROCESSO DE SOLDAGEM DO TIPO MIG METÉLICA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA MICA PARA POSTERIOR MONTAGEM NA CONCHA. SAPATAS ENJETADAS EM POLÍMERO DE ENGENHARIA. ACABAMENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A TRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY. EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA. SIMULSO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRANTAR. TUM COM POSTERIOR TRATAMENTO DE ELETROFILTES. DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES. PROPORCIONADO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. EVITANDO ASSIMILAO DESCOLAMENTO DA MESMA. TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA EM PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POWDER-EPoxy). W-ECO ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS. ISENTA DE METAIS PESADOS. NA COR PRETO ULTRA FOSCO. COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PÇAS SÃO CUREADAS EM ESTUFA COM ESTEREA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA A TEMPERATURA DE 200°C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 775 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 600 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 560 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 345 MM LARGURA DO ENCOSTO: 370 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 375 MM LARGURA DO ASSENTO: 435 MM ALTURA DO PISO ATÉ O ASSENTO: 455 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA. EMITIDO PELO FABRICANTE.</p>	FRISOBAR	0,2	<p>RS 825,00 CINCOCENTOS E CINCO REAIS</p> <p>RS 1.650,00 UM MIL SEISCENTOS E CINQUENTA REAIS</p>
16	UND	<p>CADEIRA GIRATORIA SECRETARIA ENCOSTO ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO COM NERVURAS, BORDA DE ANCORAGEM DA COLUNA CANAL PARA GRAMPOS. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL. RODÍZIO PARA ALTA RESISTÊNCIA ASSENTO DE PÇC. COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³. COM 40 MM DE ESPESURA MÉDIA REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO FIXADO POR GRAMPOS ACABAMENTO ZINCO. CONTRA CAÍDA DO ENCOSTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA. MONTADO POR ENCAIXE. ALINHANDO EM FUZURAS MANUFUNÇÕES. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS TIPO TENDA CRUZADA E CABEÇA PANELA. NA BITOLA: 14" X 20" EPP E</p>	FRISOBAR	0,4	<p>RS 850,00 OITOCENTOS E CINQUENTA REAIS</p> <p>RS 3.400,00 TRÊS MIL E QUATROCENTOS REAIS</p>

520
PÁGINA 1
COMISSÃO PERMANENTE DE PREÇOS - P.M. DE HORIZONTE

Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES:9317628349
Data: 2021.05.10 12:59:07 -03'00'

LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES:9317628349

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

FORÇAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NO PLÁSTICO. ASSENTO ASSIENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO REFINADO. MOLDA DO ANATÔMICO AMENHO AQUELITE COM 12 MM DE ESPESURA MÉDIA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜÍNEA. ESPUMA INJETADA ANATÔMICA MENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE O.C. COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ CORN 45 MM DE ESPESURA MÉDIA REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIPROPILENO FIXADO POR GRAMPOS ACABAMENTO ZINCOADO *ASSENTO COM ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERIL DE PVC NA COR PRETA. FIXADO NA MADEIRA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCOADO. PROPORCIONANDO MELHOR ACABAMENTO ESTÉTICA. ALÉM DE PROTEGER A CADEIRA CONTRA IMPACTOS. FIXAÇÃO DO ASSIENTO NO MECANISMO FEITA CORN PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 NO TIPO FLANGE COM TRAV A MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA 7/16" X 20" PP E FORÇAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRACOS APOIA BRACOS E CORTE DO BRACO EM POLIPROPILENO COPILOMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA. CUBRISSE TRAVELTUM INJETADO EM CHAPA DE 1" FABRICADO EM CHAPA DE AGO SAE 1029 COM 50,50 MM DE LARGURA 1,6,35 ANTI DE ESPESURA. PINTADA COM TPOCÓCULOS DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTOÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6. TOTALIZANDO 80 MM DE CURSO A ESTRUTURA VIRTUAL INJETADA EM L" POSSUI 2 FUROS OBLONGOS PERMITINDO ADEQUADA HORIZONTAL POR PARAFUSO COM TILIZACÃO DE CHAVE COM CURSO DE 25 MM EM CADA BRACO DE RANTE A MONTAGEM DO BRACO NO ASSENTO. A FIXAÇÃO DO BRACO MECÂNICA NO FLANGE NA BITOLA 7/16" X 20" PP E FORÇAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO MECANISMO VIRTUAL FLANGE COM ESTRIKURA MONOBLOCO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010-1020 COM 2,65 MM DE ESPESURA E CONTEINIDOR FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010-1020 COM 1,0 MM DE ESPESURA. AMBAS CONFORMADAS A FRIO PARA MAIOR RESISTÊNCIA ALAVANCA COM REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA FABRICADA EM BARRA DE AGO TRIFILADO SAE 1020 REDONDO COM 6,35 MM DE ESPESURA CURVADO A FRIO E COM PONTILHA DE ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPILOMERO NA COR PRETA. SUPORTE DO ENCASTO EM FORMAÇÃO "L" FABRICADO EM TUBO DE AÇO SAE 1010-1020 Ø 100,00 X 1,50 MM DE ESPESURA DE PARDE CURVADO A FRIO A UNIÃO DO FLANGE COM CONE INFERIOR E TUBO DE SUPORTE DO ENCASTO FEITO POR PROCESSO DE SOLDA DO TIPO MIG-EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO LUNA ESTRETA PARA A PARTE POSTERIOR MONTAGEM POR APARTEAMENTO. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ENCASTO FEITO POR INJETADA EM NYLON 6.6 REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E TRABALHADO POR MANIPULOCORN 30 MM DE CURSO. ASSIENTO FINO COM INCLINAÇÃO ENTRE 00 E 30° FUROS DE FIXAÇÃO POR APARTEAMENTO. POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLLA A GDS AÇONADO POR ALAVANCA. POSSUI SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MORSE COLUNA COLUNA CENTRAL DE SMOXAVEL FIXADA POR ENCAIXE CONICO FABRICADA EM TUBO DE AGO SAE 1010-1020 REDONDO COM 59,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESURA DE PARDE. ROLAMENTO MANCAL AXIAL DE GIRO, ARRUELA DE AGO TEMPERADO DE ALTA RESISTENCIA, BUCHA DE ALTURA DA CADEIRA COM AÇONAMENTO POR MOLLA A GAS DIN 4530 COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA. DEVIDO A COMPRESSÃO DOS COMPONENTES, POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLLA A GDS CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA. DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS. USADO PARA PROTEGER A COLUNA BASE BARRA TORÇÃO DESMONTAVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010-1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,00 MM DE ESPESURA DE PARDE. SOLDADAS COM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AGO SAE 1010-1020



Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES-9317362834
LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES-93
 173628349

17	UND	<p>REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO COM AÇO TRIFILADO SAE-1213 REDONDO COM 30 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE. 16M FURROS DO TIPO FLANGEADO, VANTANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLICADO COM 80 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, ESFERA METÁLICA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPILHES. TAPETES E SIMILARES. MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. ACABAMENTOS COMPOSTOS METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRASSANTE, COM POSTERIOR TRATAMENTO DE FLENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 65,935 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 65,55 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 580 MM VANTANDO VERTICAL DO ENCOSTO: 265 MM LARGURA DO ENCOSTO: 50 MM LARGURA DO ASSENTO: 440 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 390 MM ALTURA DO ASSENTO: 428-540 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, INCLUIDO PELO FABRICANTE.</p>	FRISKAR	04	<p>(R\$ 987,50)</p> <p>(NOVECENTOS E OITENTA E SETE REAIS E CINQUENTA (CENTAVOS))</p>	<p>(R\$ 2.950,00)</p> <p>(DUEZ MIL, NOVECENTOS E CINQUENTA REAIS)</p>
----	-----	---	---------	----	---	---

CONSELHO PERMANENTE DE PRECATORIOS
 PAGINA 14
 522

Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES:93173628349 Data: 2023.05.10 14:00:40

--	--	--	--	--	--

LATERAL NA BITOLA 14"X 20 PPT FIXADAS EM TUBO ROSCADO NO SUPORTE DE REFORÇO E FIXAÇÃO DO BRAÇO. NA BITOLA 14"X 20 PPT E NA MADEIRA DO ASSENTO POR PORCA E DE GARRA ENCRAVADA E REBITADA. MECANISMO MECANISMO COM SISTEMA RECLINADOR DO ENCOSTO DE ESTRUTURA MONOBLOCO SOLDADO POR PROCESSO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA. COM ASSENTO FIXO E COM INCLINAÇÃO FIXA COM 30° DE INCLINAÇÃO. 2 FUROS PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO COM DISTÂNCIA ENTRE CENTROS DE 125 X 125 MM E 160 X 200 MM. SUPORTE DO ENCOSTO COM 1 GELAGUM DE ALTEUA AUTOMÁTICA ATRAVÉS DE CATRACA COM 12 POSIÇÕES. TOTALIZANDO 80 MM DE CURSÃO COBERTO POR CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM 20° DE CURSO SEM CIRCULAR ACIONADO POR ALAVANCA. OBTIÇÃO DE INFINITAS POSIÇÕES, COM MOLAS PARA O RETORNO AUTOMÁTICO DO ENCOSTO. E AJUSTE AUTOMÁTICO NA FREIAGEM DO RECLINADOR. ALAVANCA DE ACIONAMENTO DO SRE POSSUINDO AS FORMAS DE ACIONAMENTO. AO SER MOVIMENTADA PARA CIMA A MESMA POSSIBILITA UMA REGULAGEM FINA DO ENCOSTO ENQUANTO A ALAVANCA PERMANECE ACIONADA PELO USUÁRIO. AO SER MOVIMENTADA PARA BAIXO A ALAVANCA PERMANECE ACIONADA SEM AÇÃO DO USUÁRIO E PERMITE QUE O ENCOSTO FIQUE EM MOVIMENTO LIVRE ATÉ QUE O USUÁRIO PUXE NOVAMENTE A ALAVANCA PARA A POSIÇÃO DE TRABALHO. A MESMA IRA FREIAR O MECANISMO NA POSIÇÃO DESEJADA. ACIONAMENTO DA COLUNA GAS HEITA POR ALAVANCA INDEPENDENTE INJETADA EM POLIACETAL. O MECANISMO POSSUI PEÇA PLÁSTICA DE ABRANGIMENTO E PROTEÇÃO DAS LAVINAS DO RECLINADOR EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO NA COR PRETA. COLUNA COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CONE CILÍNDRICA EM TUBO DE AÇO SAE 1010 1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESURA DE PARDE. COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO COM ESFERAS TRATADAS HERMICAMENTE. ARRUIAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA. BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL 1 RECALBRADA NA MONTAGEM. SISTEMA DE REGULAGEM DA ALTURA DA CADEIRA COM ACIONAMENTO POR MOLA A GAS DEN 4530 CLASSE 4 COM 11,5 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS. QUANDO MEDIDA MONTADA. DEVIDO A COMPRESSÃO DOS COMPONENTES. POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MOUSE. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE AÇO SAE 1010 1020 REDONDO INJETADO EM POLIACETAL. CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO. DIVIDIDA EM 3 PARTES ENCAIXADAS. USADA PARA PROTEGER A COLUNA. BASE BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL. COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010 1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESURA DE PARDE. SOLDADAS EM CONJUNTO CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1012 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PARDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO DE BARRA DE AÇO TRILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO ELONGADO. EVITANDO QUE SE SOLTEM. COBERTA POR POLIURETA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONJUNTO DA ARANHA E A COLUNA. APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLA COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA. ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA. QUE FACILITA O GIRO. BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETS. TAPETES E SIMILARES. MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE LITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. ACABAMENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY. EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA. SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE. E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE FILTRANTES DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES. PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ DO TIPO HÍBRIDA. POLIÉSTER - EPOXI. A-ECO. ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS. ISENTA DE METAIS PESADOS. NA COR PRETO LISO SEMI-BRILHO. COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE

NE-COMISSÃO PERMANENTE DE PREC
823
PAGINA
12

Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES-93173628349
Dados: 2021.05.10 13:01:45 -03'00'

LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES-93173628349

	MOVIMENTAÇÃO CONTINUA A TEMPERATURA DE 200°C. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTEURA TOTAL DA CADEIRA: 845-1040MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 600MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 560-560MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 370MM LARGURA DO ENCOSTO: 450MM LARGURA DO ASSENTO: 430MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 430MM ALTEURA DO ASSENTO: 460-575MM LARGURA DO ENCOSTO: 450MM LARGURA DO ASSENTO: 470MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 435MM ALTEURA DO ASSENTO: 460-575MM TERMO DE GARANTIA DE 3 (TRÊS) ANOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, ENTIDO PELO FABRICANTE.			
--	--	--	--	--

VALOR TOTAL: R\$ 16.800,00 (DEZESESSE MIL E OITOCENTOS REAIS)

IDENTIFICAÇÃO DO LICITANTE

RAZÃO SOCIAL: MARINHO SOARES COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA – EPP CNPJ: 08.458.279/0001-63. IF: 06.203.594-4. IM: 21.295233. ENDEREÇO COMPLETO: RUA HUMBERTO DE CAMPOS, Nº 1007 BAIRRO SÃO JOÃO DO TAL APIÇACU CEP: 60130-350 FORTALEZA - CE. TELEFONE: 85.38771240. FAX: 85.38771240. EMAIL: COMERCIAL@MARINHO1.COM.BR
 DADOS BANCARIOS: BANCO DO BRASIL AGÊNCIA: 3653-211 C/C: 313262
 DADOS REPRESENTANTE: LEANDRO JOSÉ VIEIRA SOARES, PROPRIETÁRIO, CPF: Nº 011.746.287-49, RJSIDUNTE@EMFORTEAL.PIA.GOV.BR

CONDICÕES GERAIS DA PROPOSTA:

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESENTA) DIAS ANTES DO PRAZO DE ENTREGA DOS BENS LICITADOS CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES CONFORME EDITAL DE NO PRAZO MÁXIMO DE TRINTA DIAS A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA LIMITADA PELA UNIDADE GESTORA, NÃO POR ALTERNANDO NA ORDEM DE COMPRA.

PRETE CIF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU ATÉ GARANTIA DE 12 (DOZE) MESES

GARANTIA DOS PRODUTOS CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS CONFORME ORDEM DE COMPRA

DECLARAMOS, PARA TODOS OS FINS DE DIREITO, QUE NOS PREGOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTE A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DE MAIS ÔNUS ATINENTES A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO DECLARAMOS QUE CUMPRIMOS PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE NOSSA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATORIO.

FORTALEZA/CE, 10 DE MAIO DE 2021.

LEANDRO

Assinado de forma digital por LEANDRO

JOSE VIEIRA

JOSE VIEIRA

SOARES:931

SOARES:93173628349

Dados: 2021.05.10

13:02:08 -03'00"

73628349

LEANDRO JOSÉ VIEIRA SOARES

CARGO: PROPRIETÁRIO



PEDIDO DE DESCCLASSIFICAÇÃO

A COMISSÃO DE LICITAÇÃO
PR. FUTURA MUNICIPAL DE HORIZONTE – CLARA
EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.04.19.2 - P1
ABERTURA DAS CARTAS PROPOSTAS 10 DE MAIO DE 2021 AS 08H00MIN (HORÁRIO DE BRASÍLIA)
SESSÃO DE DESPACHA DE LANCES INICIAL 10 DE MAIO DE 2021 AS 10H00MIN (HORÁRIO DE BRASÍLIA)

OBJETO AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE (MATERIAL PARA ESTRUTURAR O GABINETE DO VICE-PREFEITO) CONFORME CONDIÇÕES QUE ANEXAMOS
EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS NESTE EDITAL E SEUS ANEXOS

MARINHO SOARES COMERCIO E SERVIÇOS LTDA - LPP - CNPJ: 08.458.279/0001-63, SITUADA, NA RUA DE VIRÍDIO DE CAMPOS, Nº 1007 BAIRRO SÃO JOÃO DO IAUPE, CEP: 60130-350
FORTALEZA - CE - TELEFONE: 85 38771240, ATRAVÉS DE SEU REPRESENTEANTE LEGAL LEANDRO JOSÉ VIEIRA SOARES, RG: 9909714676 SSP/CE, CPF Nº 931.736.283-49

SOLICITA DESCCLASSIFICAÇÃO DO ITEM 10, DO PROCESSO ACIMA CITADO, POIS AO ANALISARMOS NOSSA PROPOSTA VERIFICAMOS QUE HOJE TEM UMA MAIOR FORMAÇÃO NOS VALORES OFERTADOS, SENDO UNITÁRIO E NÃO TOTAL, ASSIM FICANDO O PRECÓRNE QUE É INVÁLID, PARA NOS ATENDE-LOS.

LEANDRO JOSE Assinado de forma
digital por LEANDRO
VIEIRA JOSE VIEIRA
SOARES:931736 SOARES:93173628349
28349 Dados: 2021.05.10
12:45:39 -03'00'

LEANDRO JOSÉ VIEIRA SOARES
CARGO: SÓCIO PROPRIETÁRIO
RG: 9909714676 SSP/CE
CPF Nº 931.736.283-49

MARINHO SOARES COMERCIO E SERVIÇOS LTDA.

CNPJ: 08.458.279/0001-63 – INSC. EST: 06.202.295-4 - INSC. MUNIC: 212952-3

R HUMBERTO DE CAMPOS, 1007, SÃO JOAO DO IAUPE.

FORTALEZA/CE – CEP: 60.130-350.

FONES: 3877-1240 / 3877-1242 / 3067-6838.

E-MAIL: co.marinho@hotmail.com / comercialmarinho@gmail.com

FORTALEZA/CE, 10 DE MAIO DE 2021.

PROPOSTA DE PREÇOS READEQUADA

COMISSÃO DE LICITAÇÃO

PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CEARÁ
EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.04.19.2 - PE
ABERTURA DAS CARTAS PROPOSTAS: 10 DE MAIO DE 2021 AS 08H30MIN (HORÁRIO DE BRASÍLIA)
SESSÃO DE DISPUTA DE LANCES INICIA: 10 DE MAIO DE 2021 AS 10H00MIN (HORÁRIO DE BRASÍLIA)

Jose

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE (MATERIALÁRIO EM GERAL) PARA ESTRUTURAR O GABINETE DO VICE-PREFEITO, CONFORME CONDIÇÕES, QUANTIDADES E EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS NESTE EDITAL E SEUS ANEXOS.

ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	QTDE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
2	UND	MESA REUNIÃO CIRCULAR PE QUADRO - 1200MM. TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADREIRA AGOMERADA DE MEDIDA DE UNIDADE (MDP) COM 25 MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O TAMPO É ENCABECAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 2 MM. PE QUADRO COMPOSTO PELA UNIÃO DE TUBOS 30X50X0,9MM SENDO NA PARTE INFERIOR E NAS LATERAIS, UNA PARTI SUPERIOR O TUBO 25X25X0,9MM. ASSIM SE TORNA O TAMPO QUADRO. A UNIAO DELES SE DA PELA FIXAÇÃO DE SOLDA MIG. TODOS OS AÇOS SÃO FINA FRIOS AL-1008. PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16. ACABAMENTO: - MIDPADEIRADO MARSALA - PE EM AÇO PRETO. TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EXCETO PELO FABRICANTE.	GEEBWORK	01	R\$ 800,00 (OITOCENTOS REAIS)	R\$ 800,00 (OITOCENTOS REAIS)
3	UND	ARMÁRIO BAIXO DUAS PORTAS E 4 NIC HOS. (L) 1770X (P) 450X (A) 955MM TAMPO E CORPO CONFECCIONADO EM MDP 25MM SENDO ENCABECADAS EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 1MM. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP), ENTRE TAMPOS E LATERIAS TENHO A USINAGEM COM UM CORTE EM 45° SENDO APLICADO NA MONTAGEM ENTRE SI UM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUSADO COM 1,5MM ESPESSURA E COM ACABAMENTO ANODIZADO, FRENTE E LATERIA EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA 1MM COSTA E TAMPO INTERMEDIÁRIO EM MDP 15 MM DE ESPESSURA COM CORES DIFERENCIADAS DO CORPO. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. PORTAS DOTADAS DE DOBRADILHAS COM SISTEMA SÍDE-ON COM AMORTECEDOR. PUXADORES TIPO PEGA EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUSADO COM 1,5MM ESPESSURA E COM ACABAMENTO ANODIZADO. EM AMBAS AS PORTAS COM SISTEMA DE FECHADURA PARA TRAVAMENTO DAS MESMAS, SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) FEITA ATRAVÉS DO SISTEMA MINIFIX, QUE FACILITA A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. SAPATA NIVELADORA EM ALUMÍNIO EXTRUSADO COM ACABAMENTO ANODIZADO COM HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA M6. ACABAMENTO: - MIDPADEIRADO MARSALA	GEEBWORK	01	R\$ 1.500,00 (UM MIL E QUINHENTOS REAIS)	R\$ 1.500,00 (UM MIL E QUINHENTOS REAIS)
8	UND	MESA RETANGULAR PE PAINEL - (L) 1200 X (P) 1600 X (A) 740MM TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. ENCABECAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 2 MM DE ESPESSURA. PAINEL LATERAL EM MDP COM 25 MM COM FITA BORDA 0,45 EM TODAS AS EXTREMIDADES. PAINEL FRONTAL EM MDP 15 MM. ENCABECAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA 0,45MM. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EXCETO PELO FABRICANTE.	GEEBWORK	02	R\$ 700,00 (SETECENTOS REAIS)	R\$ 1.400,00 (UM MIL E QUINHENTOS REAIS)



LEANDRO JOSE Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA
VIEIRA
SOARES:931736 SOARES:93173628349
28349 Dados: 2021.05.10 15:53:19 -03'00'

<p>10 UND</p>	<p>DISTANCIADORES EM AÇO COM ESPESURA 1,2MM COM ACABAMENTO EM PINTURA ELEIROSÁTICA EM EPOXI COM ESPESURA MÍNIMA DE 40 MICRONS O MESMO SERÁ UTILIZADO ENTRE O TAMPO E PAINEL LATERAL PARA O AUXÍLIO DE PASSAGEM DE CABEAMENTO. PINO EM AÇO 06X40 COM ACABAMENTO ZINCO BRANCO E UTILIZADO NO CENTRO DO PAINEL FRONTAL PARA ANTI-EMPENAMENTO. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16. ACABAMENTO - MDP MADEIRADO NA COR MARSALA. TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EMPIEDO PELO FABRICANTE.</p>	<p>GELBWORK</p>	<p>RS 400,00 QUATROCENTOS REAIS</p>	<p>RS 800,00 OITOCENTOS REAIS</p>	<p>RS 2.050,00 (DOIS MIL E CINQUENTA REAIS)</p> <p>RS 4.100,00 (QUATRO MIL E CEM REAIS)</p>
<p>13 UND</p>	<p>POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA, ENCOSTO EM TELA PRETA</p> <p>ENCOSTO COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CONFECCIONADA EM POLIAMIDA COM REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO</p> <ul style="list-style-type: none"> - APOIO LOMBAR CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO COM REGULAGEM DE ALTURA, TOTALIZANDO 65 MM DE CURSO. - ESTRUTURA COM CURVATURA ANATÔMICA DE FORMA A PERMITIR A ACOMODÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR A COLUNA VERTEBRAL. - REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TELA 100% POLIESTER COM ACABAMENTO EM RESINA ACRÍLICA-LAI, ESPESURA DE 0,85 MM E 200G/M² DE GRAMATURA, FIXADA NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE POR MEIO DE PERFIL. - SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO INJETADO EM POLIAMIDA COM REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO FORMANDO UM CONJUNTO ÚNICO COM O ENCOSTO, FUNCIONANDO COMO ELEMENTO ESTRUTURAL E DE ACABAMENTO, PARA POSTERIOR MONTAGEM POR APARAFUSAMENTO - A FIXAÇÃO DO SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSO ALLEN 	<p>FRISOKAR</p>	<p>02</p>		



Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA
LEANDRO JOSE VIEIRA
 SOARES:93173628349
 8349

	<p>SEXTAVADO INTERNO NA BITOLA 4"X 20 EPP E CHAPA DE AÇO NBR 6658 COM 4,75 MM DE ESPESURA COM FURO ROSCADO NA BITOLA #4 20 EPP</p> <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> - ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 15 MM DE ESPESURA MÉDIA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜEIA. - ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL, MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 60 KG/M³ COM 50 MM DE ESPESURA MÉDIA. - CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO, MONTADA POR PARAFUSOS AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. - A FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GR4.5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA 3/8" 20 EPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. <p>BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none"> - APOIA BRAÇOS SL NEW PP E CORPO DO BRAÇO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE U¹ FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 50,50 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESURA, PIR24 MONTADA COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6, TOTALIZANDO 80 MM DE CURSO. A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE U¹ POSSUI 2 FUROS ORLONÇOS, PERMITINDO REGULAGEM HORIZONTAL POR MANIPULO COM CURSO DE 25 MM EM CADA BRAÇO DE RANHÀ A MONTAGEM DO BRAÇO NO ASSENTO. - A FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GR4.5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA 3/8" 20 EPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. <p>MECANISMO</p> <ul style="list-style-type: none"> - MECANISMO DO TIPO SYNCRON COM TRAVAMENTO DA POSIÇÃO INICIAL DE REIAX LIVRE ACIONADO POR ALAVANCA PUXADA PARA FORA DESTRAVANDO O MECANISMO, PRUSSIONANDO AS COSTAS AO ENCOSTO PARA TRAS E FEITA A LIBERAÇÃO DO MECANISMO, O TRAVAMENTO É FEITO NA MESMA ALAVANCA, EMPURRANDO PARA DENTRO POSSUI AJUSTE DE TENSÃO AUTOMÁTICO, PARA ADEQUAR O MOVIMENTO DE ACORDO COM O PESO DO USUÁRIO. POSSUI SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MOIRSE. <p>COLUNA</p> <ul style="list-style-type: none"> - COLUNA CENTRAL DESMONTAVEL, FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010-1020 REDONDO COM 50,86 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE, ROLAMENTO MANCAL AXIAL DE GIRO, ARRUELA DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTENCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E REALIBRADA NA MONTAGEM, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA A GÁS DIN 4550 COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERANCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS QUANDO MEDIDA MONTADA DEVIDO A COMPRESSÃO DOS COMPONENTES - SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA A GÁS. - CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS USADA PARA PROTEGER A COLUNA. - POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MOIRSE. <p>BASE</p>		
--	--	--	--

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO - PM DE MARINHO
PÁGINA 2
528

Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA
SOARES-93173628349
Dados: 2021.05.10 15:54:01 -03'00"

LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES-93173628349

MARINHO SOARES COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - EPP
Rua Humberto de Campos, 1007 - São João do Tauape
CNPJ: 08.458.279/0001-63
Fones: (85) 3877.1240 | 3877.1242 | 3087.6838

Página 3 de 9

15	LND	<p>- BASE GIRATORIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010/1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESURA DO PAREDE. SOLDADAS COM COSTA CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO COM AÇO TRILHAIDO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO EVITANDO QUE SE SOLTEM COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETES, TAPETES E SIMILARES.</p> <p>- MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO</p> <p>- POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM DA COLUNA POR ENCAIXE COM MORSO.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>- OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUAM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA CONTÍNUA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS COLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE FILTRANTES DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROÇÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA</p> <p>- A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPOXI), GARANTINDO RESISTÊNCIA A RADIAÇÃO E RESISTÊNCIA QUÍMICA, W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS. NAS CORES DISPONÍVEIS PARA LINHA, COM GAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURVADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA A TEMPERATURA DE 200°C.</p> <p>- A CADREIRA 1025-1140 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA, 660-885 MM LARGURA TOTAL DA CADREIRA, 660 MM, EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO 460 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO, 480 MM LARGURA DO ASSINTO, 490 MM ALTURA DO ASSENTO, 445-560 MM TERMO DE GARANTIA DE 51 CINCO ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE.</p> <p>CADEIRA APROXIMADA ENCOSTO ESTRUTURA DO ENCOSTO ASSENTO EM CONCHA PLÁSTICA TÉCNICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA COM BORDAS ARREDONDADAS. NOTA VERIFICAR CORES DISPONÍVEIS PARA AS PEÇAS PLÁSTICAS NA CARTELA DE CORES DA LINHA. ASSENTO ESTRUTURA DO ENCOSTO ASSENTO EM CONCHA PLÁSTICA MICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA COM BORDAS ARREDONDADAS. SUPORTE DE ENCAIXE DE FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA NO ASSENTO ENCOSTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA. A UNIAO DO SUPORTE DE ENCAIXE DE FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA NO ASSENTO ENCOSTO É FEITO POR 16 PARAFUSOS PHILIPS CABEÇA PANELA PARA PLÁSTICO. NOTA VERIFICAR CORES DISPONÍVEIS PARA AS PEÇAS PLÁSTICAS NA CARTELA DE CORES DA LINHA. BRACOS APOIO DE BRACO INTEGRADO A ESTRUTURA DA CONCHA INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO COM BORDAS ARREDONDADAS. ESTRUTURA DE TUBO EM ARÇO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 15,87 MM (5/8") DE DIÂMETRO E 1,90 MM DE ESPESURA DE PAREDE, CURVADA A FRIJO EXECUTADO E CALBRADO POR MAQUINA CNC. TRAVESSA DE UNIAO DA ESTRUTURA FABRICADO EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 OBLONGO 16X30 MM E 1,90 MM DE ESPESURA DE PAREDE. A UNIDADE TRAVESSA NA ESTRUTURA DA CADEIRA É FEITA POR PROCESSO DE SOLDA DO TIPO MIG EM CELULA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA MICA PARA POSTERIOR MONTAGEM NA CONCHA. SAPATAS</p>	FRISKAR	62	R\$ 825,00 (OITOCIENTOS E VINTE E CINCO REAIS)	R\$ 1.650,00 (UM MIL SEISCENTOS E CINQUENTA REAIS)
----	-----	--	---------	----	---	---

COMISSÃO PERMANENTE DE PREÇOS - P.M. DE HORTOLÂNDIA
PÁGINA 1/1
529

Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES 9317362834
LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES:9317362834
173628349
Dados: 2021.05.10 15:54:23 -03'00"

16	<p>INJETADAS EM POLÍMERO DE ENGENHARIA, ACABAMENTOS COMPOSTOS METÁLICOS PINTADOS POSSUINDO TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPOXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS. ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO ULTRA FOSCO, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA A TEMPERATURA DE 200°C - DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 775 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 600 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 560 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 345 MM LARGURA DO ENCOSTO: 370 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 375 MM LARGURA DO ASSENTO: 475 MM ALTURA DO PISO ATÉ O ASSENTO: 455 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EXIBIDO PELO FABRICANTE.</p>			
UND	<p>CADEIRA GIRATÓRIA SECRETARIA ENCOSTO E STRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLOIMERO ESTRUTURADO COM NERVURAS, BORDA DE ANCORAGEM DA COLA E CANAL PARA GRAMPOS E SPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO DE ALTA RESISTÊNCIA, MICROBOLÚLAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ COM 40 MM DE ESPESURA MÉDIA REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO LIXADO POR GRAMPOS ACABAMENTO ZINCO PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO LIXADO E COLOR PRETO MONTADA POR ENCAIXE, AUXILIANDO EM FEITURAS MANUTENÇÕES - A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS TIPO HINDA CRUZADA E CABECA PAINELA NA BITOLA 14"X 20 EPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NO PLÁSTICO - ASSENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 12 MM DE ESPESURA MÉDIA, POSSUINDO CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜÍNEA, ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ CORN 45 MM DE ESPESURA MÉDIA, REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIPROPILENO LIXADO POR GRAMPOS ACABAMENTO ZINCO PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO BORDAS EM PERFIL DE PVC NA COR PRETA, FIXAÇÃO NA MADEIRA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCO, PROPORCIONANDO MELHOR ACABAMENTO E ESTÉTICA, ALÉM DE PROTEGER A MADEIRA CONTRA IMPACTOS - A FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO É FEITA CORN PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE 1479 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA 14"X 20 EPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA, BRACOS E CORTEJO DO BRAGU) EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM ESURTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 50,50 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESURA, PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6, TOTALIZANDO 80 MM DE CURSO - A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" POSSUI 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO AJUSTE HORIZONTAL POR PARAFUSO COM UTILIZAÇÃO DE CHAVE COM CURSO DE 25 MM EM CADA BRAÇO DURANTE A MONTAGEM DO BRAÇO NO ASSENTO - A FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE 1429 DO TIPO FLANGEADO CORN TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA 14"X 20 EPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO, MECANISMO MECANISMO FLANGE COM ESTRUTURA MONOBLOCO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 2,65 MM DE ESPESURA E CONF INFERIOR FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 3,00 MM DE ESPESURA AMBAS CONFORMADAS A FRIO PARA MAIOR RESISTÊNCIA, ALAVANCA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, FABRICADA EM BARRA DE AÇO TREFILADO SAE 1020</p>	FRISKOR	R\$ 850,00 OITOCENTOS E CINQUENTARREIS	R\$ 3.400,00 TRÊS MIL E QUATROCENTOS REAIS

COMISSÃO PERMANENTE DE PRECATORIA DE HONORÁRIOS
1530
PAGINA 21

17	<p>REDONDO COM 6,35 MM DE ESPESURA CURVADO A FRIO E COM PONTEIRA DE ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA. SUPORTE DO ENCOSTO EM FDMATO "L" FABRICADO EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 OBLONGO 20X48 MM E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE CURVADA A FRIO A UNIÃO DO FLANGE COM O CONE INFERIOR E TUBO DE SUPORTE DO ENCOSTO FEITO POR PROCESSO DE SOLDA DO TIPO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO UNA ESTRUTURA ÚNICA PARA POSTERIOR MONTAGEM POR APARAFUSAMENTO. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO FEITA POR PILA INJETADA EM NYLON 6.6 REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E TRAVAMENTO POR MANIPULO CORN 80 MM DE CURSO. ASSENTO FIXO COM INCLINAÇÃO FIXA ENTRE 00 E 5° E FUROS DE FIXAÇÃO POR APARAFUSAMENTO. POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLEVA GDS. ACIONADO POR ALAVANCA. POSSUI SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MORSE. COLUNA CENTRAL DE 5 MONTAVEL FIXADA POR ENCAIXE CONICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE. ROLAMENTO MANCAL AXIAL DE GIRO, ARRUELA DE AGO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RICALBRADA NA MONTAGEM. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA COM AÇÃO MANEJO POR MOLEVA GDS DIN 4550 COM 11,5 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA. DEVIDO A COMPRESSÃO DOS COMPONENTES, POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLEVA GDS. CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TILURIZADO NA COR PRETA, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS. USADO PARA PROTEGER A COLUNA BASE GIRATORIA DESMONTAVEL COM ARANHA DE 5 HAISTAS FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010/1020 RI LANGULAR 20X40 MM E 1,06 MM DE ESPESURA DE PAREDE. SOLDADAS COM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE, PINO DO RODIZIO FABRICADO COM AÇO TRIFILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIAMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HAISTAS EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM. COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA. APOIADA SOBRE 5 RODIZIOS DE GIRO DUPLA COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA QUE FACILITA O GIRO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA NA UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. ACABAMENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUIM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A TRAVÉS DE BANHO NANOCURDICO POR SPRAY. EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFEIENTES DE CORROÇÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA DIMENSÕES APROXIMADAS. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 765-935 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 655 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA 580 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO 265 MM LARGURA DO ENCOSTO 350 MM LARGURA DO ASSENTO 440 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO 390 MM ALTURA DO ASSENTO 425-540 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFÉITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA. EMITIDO PELO FABRICANTE.</p>	FRISKAR	RS. 987,50	RS. 7.050,00
<p>17 UND</p>		04	<p>INOVTECNIOS E ORIENTAL SEITE REAIS E CINQUENTA</p>	<p>COMISSÃO PERMANENTE DE PREGAO - PM DE HORIZONTE - PLENÁRIAS 531 PAGINA 12</p>

	CINQUENTA REAIS)	CINTEAVOS)	
<p>GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO NO ENCOSTO DE PLÁSTICO CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR PARAFUSOS, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS MAQUINADA COMBINADA NA BITOLA 14"X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NO PLÁSTICO. ASSENTO EM COMPENSAÇÃO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 13 MM DE ESPESSURA, POSSUINDO VÁTUVA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜÍNEA E SEM A INJEÇÃO ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLUXÍVEL, MICROCELLULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ COM 50 MM DE ESPESSURA MÉDIA, REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIPROPILENO FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE 1429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA 14"X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRACOS APOIA BRACOS E CORPO DO BRACO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "U" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 50,50 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESSURA, PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6, TOTALIZANDO 85 MM DE CURSO. A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "U" POSSUI 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO REGULAGEM HORIZONTAL POR MANIPULO, COM CURSO DE 30 MM EM CADA BRACO. A FIXAÇÃO DOS BRACOS NO SUPORTE DE REFORÇO E FIXAÇÃO DO BRACO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE 1429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE E MANIPULO PARA REGULAGEM LATERAL. NA BITOLA 14"X 20 FPP FIXADAS EM FURO ROSCADO NO SUPORTE DE REFORÇO E FIXAÇÃO DO BRACO, NA BITOLA 14"X 20 FPP E NA MADEIRA DO ASSENTO POR PORCA DE GARRA ENCRAVADA E REBITADA. MECANISMO MECANISMO COM SISTEMA RECLINADOR DO ENCOSTO DE ESTRUTURA MONOBLOCO, SOLDADO POR PROCESSO MIG/ETEL A ROBOTIZADA, COM ASSENTO FIXO E COM INCLINAÇÃO FIXA COM 3,0 DE INCLINAÇÃO E 2 FURAÇÕES PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO COM DISTÂNCIA ENTRE CENTROS DE 125 X 125 MM E 160 X 200 MM. SUPORTE DO ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA AUTOMÁTICA ATRAVÉS DE CATRACA COM 12 POSIÇÕES, TOTALIZANDO 80 MM DE CURSO, RECOBERTO POR CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM 20° DE CURSO SEMI-CIRCULAR, ACIONADO POR ALAVANCA, OBTENDO-SE INFINITAS POSIÇÕES, COM MOLAS PARA O RETORNO AUTOMÁTICO DO ENCOSTO E AJUSTE AUTOMÁTICO NA FRENAGEM DO RECLINADOR. ALAVANCA DE AÇÃOAMENTO DO SRI POSSUINDO AS FORMAS DE AÇÃOAMENTO, AO SER MOVIMENTADA PARA CIMA A MESMA POSSIBILITA UMA REGULAGEM FINA DO ENCOSTO ENQUANTO A ALAVANCA PERMANECEER ACIONADA PELO USUÁRIO. AO SER MOVIMENTADA PARA BAIXO A ALAVANCA PERMANECE ACIONADA SEM AÇÃO DO USUÁRIO E PERMITE QUE O ENCOSTO FIQUE EM MOVIMENTO LIVRE. ATÉ QUE O USUÁRIO PUNTE NOVAMENTE A ALAVANCA PARA A POSIÇÃO NEUTRA ONDE A MESMA IRÁ FRENAR O MECANISMO NA POSIÇÃO DESEJADA. AÇÃOAMENTO DA COLUNA GAS FEITA POR ALAVANCA INDEPENDENTE INJETADA EM POLIURETANO. O MECANISMO POSSUI PEÇA PLÁSTICA DE ACABAMENTO E PROTEÇÃO DAS LAMINAS DO RECLINADOR EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO NA COR PRETA. COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010 1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO COM ESFERAS TRATADAS TERMICAMENTE. ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIURETANO E RECALIBRADA NA MONTAGEM. SISTEMA DE REGULAGEM DA ALTURA DA MADEIRA COM AÇÃOAMENTO POR MOLA A GAS DIN 4550 CLASSE 4 COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA, DEVIDO</p>			



LEANDRO
JOSE VIEIRA
SOARES-931
73628349

Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES-93173628349
Dados: 2021.05.10 15:53:34 -03'00'

	<p>A COMPRESSÃO DOS COMPONENTES POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA A GÁS FEITA POR ALAVANCA. CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM POLÍMERO TEXTURIZADO, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADA PARA PROTEGER A COLUNA, BASE, BASE GIRATÓRIA, DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010 1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESURA DE PAREDE, SOLDADAS EM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1012 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESURA DE PAREDE, PINO DO ROBIZO FABRICADO DE BARRA DE AÇO TREFILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FIOS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLIURETANO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLIO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, HANDE DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETS, TAPETES E SIMILARES, MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO, ACABAMENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCROMÍCO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRASE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE ELUTENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA, A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA EM PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POLIESTER - EPOXI) A-100, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO LISO SEM BRILHO COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTUFURA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA A TEMPERATURA DE 200°C. DIMENSÕES APROXIMADAS ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 845-1040 MM; LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 660 MM; PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 660-790 MM; EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 370 MM; LARGURA DO ENCOSTO: 450 MM; LARGURA DO ASSENTO: 470 MM; PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 460-575 MM; LARGURA DO ENCOSTO: 450 MM; LARGURA DO ASSENTO: 470 MM; PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 435 MM; ALTURA DO ASSENTO: 460-575 MM; TERMO DE GARANTIA DE 3 (TRÊS) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE.</p>			
--	---	--	--	--

VALOR TOTAL: R\$ 17.600,00 (DEZESETE MIL E SEISCENTOS REAIS)

IDENTIFICAÇÃO DO LICITANTE

RAZÃO SOCIAL: MARINHO SOARES COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - EPP (CNPJ: 08.458.279/0001-63) - IM: 212952-3
ENDEREÇO COMPLETO: RUA HUMBERTO DE CAMPOS, Nº 1007 BAIRRO SÃO JOÃO DO TAUAPE CEP 60130-150 FORTALEZA - CE.
TELEFONE: 85 38771240 - **FAX:** 85 38771240 - **EMAIL:** COMERCIALMARINHO@GMAIL.COM
DADOS BANCÁRIOS: BANCO DO BRASIL AGÊNCIA: 3655-2 C/C: 31326-2
DADOS REPRESENTANTE: LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES - PROPRIETÁRIO, EMPRESÁRIO, CASADO, RG: 99097114676 SSP/CE, CPF Nº 011.736.283-30, RESIDENTE EM FORTALEZA - CE.

CONDIÇÕES GERAIS DA PROPOSTA:

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESENTA) DIAS PRAZO E LOCAL DE ENTREGA. OS BENS LICITADOS DEVEM SER ENTREGUES CONFORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 30 (TRINTA) DIAS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. FRETE: CIF.

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERMO DE GARANTIA DE 12 (DOZE) MESES, GARANTIA DOS PRODUTOS, CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

MARINHO SOARES COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - EPP

Rua Humberto de Campos, 1007 - São João do Tauape

CNPJ: 08.458.279/0001-63

Fones: (85) 3877.1240 | 3877.1242 | 3087.6838

Página 8 de 9

Assinado de forma digital por
LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES:931736283
 49
 Dados: 2021.05.10 15:55:56 -03'00'



DECLARAMOS, PARA TODOS OS FINS DE DIREITO, QUE NOS PREGOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTE A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DE MAIS ÔNUS ATINENTES À EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO DECLARAMOS QUE CUMPRIMOS PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE NOSSA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATORIO.

FORTALEZA/CE, 10 DE MAIO DE 2021.

LEANDRO Assinado de forma
digital por LEANDRO
JOSE VIEIRA JOSE VIEIRA
SOARES:9317 SOARES:93173628349
3628349 Dados: 2021.05.10
15:56:25 -03'00'

LEANDRO JOSÉ VIEIRA SOARES
CARGO: PROPRIETÁRIO

PROGRAMA

OFFICE

P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

ANEXO II – PROPOSTA DE PREÇOS



A

Central de Licitações

Att. Sr(a). Pregoeiro(a)

Ref.: Pregão Eletrônico nº 2021.04.19.2 – PE (Processo nº 0103001/2021)

Objeto: Aquisição de material permanente (mobiliário em geral)

A Empresa **P&G Comércio e Serviços de Móveis Eireli-EPP** sediada na Rua Barbosa de Freitas, 805 – Meireles – Fortaleza-CE, telefone 85 – 3032.0877, inscrita no CNPJ/MF sob nº 07.464.810/0001-48, neste ato representado por **Sr.Otávio Távora Sydrião**, abaixo assinado, propõe a entrega dos objetos a seguir especificado, conforme Termo de Referência do Edital em epígrafe, nas seguintes condições:

1. Identificação da licitante

Razão Social: P&G Comércio e Serviços de Móveis Eireli – EPP

CNPJ e Inscrição Estadual: 07.464.810/0001-48 e 06.185.006-3

Representante Legal: Otávio Távora Sydrião, CPF.: 006.733.963-80 e RG.: 99002163038 – SSPDS, Celular: 85-981115929

Endereço completo: Rua Barbosa de Freitas, 805 – Meireles – Fortaleza-CE.

Telefone, fax, e-mail: 85-3032.0877, otavio@programaoffice.com

Banco, Agência e nº da conta corrente: Banco do Brasil (001), 1369-2, 47.303-0

2. Condições Gerais da Proposta: A presente proposta é válida por 60 (sessenta) dias, contados da data de sua apresentação.

PROPOSTA DE PREÇOS – Pregão Eletrônico Nº 2021.04.19.2 – PE
Prefeitura Municipal de Horizonte – Órgão: Gabinete do Prefeito
Razão Social do Licitante: P&G Comércio e Serviços de Móveis Eireli – EPP
CNPJ do Licitante: 07.464.810/0001-48

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	P.UNIT	P.TOTAL
01	Mesa Diretor Dinâmica em L com Tampo em Vidro e Armário Pedestal (L)2025 x (P) 1800 x (A)760mm. Tampo principal em vidro temperado 8mm com acabamento lapidado e serigrafado na cor preto. Tampo em MDP 25mm encabeçado em todos os topos com fita borda PVC 1mm abaixo do tampo em vidro para sustentação do mesmo sendo fixado nele batentes de silicone para que o vidro não deslize. Paine lateral e complemento do armário pedestal são em MDP 40mm maciço encabeçados em todos os topos com fita borda PVC 1mm e usinados com um corte em 45º sendo aplicado na montagem entre si um perfil de alumínio extrusado com 1.5mm espessura e com acabamento anodizado. Tampo e corpo do armário pedestal composto em MDP 25mm sendo encabeçadas em todos os topos aparentes com fita borda PVC 1mm. Frentes e estrutura em MDP 15 mm de espessura, em todos os topos aparentes com fita borda 1mm. Costa em MDP 15 mm de espessura com cores diferenciadas do corpo, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em HDF 3 mm revestido em uma face e dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15	01	5.850,00	5.850,00

PROGRAMA

OFFICE


P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

	<p>Kg na gaveta. Porta dotada de dobradiças com sistema SlideOn com amortecedor. Puxadores tipo pega em perfil de alumínio extrusado com 1.5mm espessura e com acabamento anodizado. Sistema de fixação (montagem da mesa) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Sapata niveladora em alumínio extrusado com acabamento anodizado com haste metálica com regulagem através de rosca sem danificar.</p> <p>MARCA GEBB WORK – LINHA EDGE – REF. EDG2019</p>			
02	<p>Mesa Reunião Circular Pé Quadro - 1200mm. Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 2 mm. Pé quadro composto pela união de tubos 30x50x0.9mm sendo na parte inferior e nas laterais e na parte superior o tubo 25x25x0.9mm, assim se tornando um quadro, a união deles se dá pela fixação de solda MIG. Todos os aços são fina frio SAE1008. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.</p> <p>ACABAMENTO: - MDP madeirado Marsala. - Pé em aço preto.</p> <p>Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo Fabricante.</p> <p>MARCA GEBB WORK – LINHA EXPRESS – REF. EXP1201</p>	01	1.250,00	1.250,00
03	<p>Armário Baixo duas portas e 4 nichos. (L) 1770x (P) 450x (A)935mm: Tampo e corpo confeccionado em MDP 25mm sendo encabeçadas em todos os topos aparentes com fita borda PVC 1mm. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Entre tampos e laterais temos a usinagem com um corte em 45º sendo aplicado na montagem entre si um perfil de alumínio extrusado com 1.5mm espessura e com acabamento anodizado. Frentes e estrutura em MDP 15 mm de espessura, em todos os topos aparentes com fita borda 1mm. Costa e tampo intermediário em MDP 15 mm de espessura com cores diferenciadas do corpo, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Portas dotadas de dobradiças com sistema Slide-On com amortecedor. Puxadores tipo pega em perfil de alumínio extrusado com 1.5mm espessura e com acabamento anodizado. Em ambas as portas com sistema de fechadura para travamento das mesmas. Sistema de fixação (montagem) é feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Sapata niveladora em alumínio extrusado com acabamento anodizado com haste metálica com regulagem através de rosca M6.</p> <p>ACABAMENTO: - MDP madeirado Marsala.</p> <p>Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo Fabricante</p> <p>MARCA GEBB WORK – LINHA EDGE – REF. EDG1795</p>	01	2.490,00	2.490,00
04	<p>Mesa lateral alta Medidas: L.: 30 x A.: 56 x P.:30 cm Tampo de 15mm em MDP. Peso máximo suportado é de até 5kg, considerando peso distribuído. Cores disponíveis para o tampo: Branco tx e Preto tx. Possui estrutura metálica de aço tubular quadrado de 15x15mm com acabamento em pintura epóxi nas cores: preto fosco, Cobre e Dourado. Produto sai montado de fábrica e acompanha batentes de silicone, para não ter atrito com o piso.</p> <p>MARCA GEBB WORK – REF. 24814</p>	02	435,00	870,00
05	<p>Mesa lateral média Medidas: L. 50 x A. 46 x P. 50 cm Tampo de 15mm em MDP. Peso máximo suportado é de até 5kg, considerando peso distribuído. Cores disponíveis para o tampo: Branco tx e Preto tx. Possui estrutura metálica de aço tubular quadrado de 15x15mm com acabamento em pintura epóxi nas cores: preto fosco, Cobre e Dourado. Produto sai montado de fábrica e acompanha batentes de silicone, para não ter atrito com o piso.</p> <p>MARCA GEBB WORK – REF. 24815</p>	02	570,00	1.140,00

PROGRAMA

OFFICE

P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

06	Mesa lateral baixa Medidas: L. 50 x A. 36 x P. 50 cm Tampo de 15mm em MDP. Peso máximo suportado é de até 5kg, considerando peso distribuído. Cores disponíveis para o tampo: Branco tx e Preto tx. Possui estrutura metálica de aço tubular quadrado de 15x15mm com acabamento em pintura epóxi nas cores: preto fosco, Cobre e Dourado. Produto sai montado de fábrica e acompanha batentes de silicone, para não ter atrito com o piso. MARCA GEBB WORK – REF. 24816	02	555,00	1.110,00
07	Mesa lateral L. 45 x A. 53 x P. 45 cm Tampo em MDF BP na espessura de 15mm. Borda do tampo possui acabamento em pintura e detalhe chanfrado 45 graus. A fixação dos pés no tampo é feito através de parafusos aplicados nas chapas de aço carbono, ambas com proteção antioxidante. Capacidade máxima de carga é de até 10kg. Considerar peso distribuído. Cores disponíveis para os tampos: preto melamínico e branco melamínico. MARCA GEBB WORK – REF. 24603	01	444,00	444,00
08	Mesa Retangular Pé Painel – (L)1200 x (P)600 x (A)740mm Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura. Encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 2 mm de espessura. Painel Lateral em MDP com 25 mm com fita borda 0,45 em todas as extremidades. Painel Frontal em MDP 15 mm, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda 0,45mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Distanciadores em aço com espessura 1.2mm com acabamento em pintura eletrostática em epóxi com espessura mínima de 40 microns o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Pino em aço Ø6x40 com acabamento zincado branco é utilizado no centro do painel frontal para antiempenamento. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. ACABAMENTO - MDP madeirado na cor Marsala. Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo Fabricante. MARCA GEBB WORK – LINHA LEXUS – REF. LEX1260	02	792,00	1.584,00
09	Plataforma Dupla Pé Painel – (L)1200 x (P) 1200 x (A)730mm Plataforma Dupla Pé Painel – (L)1200 x (P) 1200 x (A)730mm Tampos confeccionado em MDP com 25 mm de espessura. Encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 2 mm de espessura. Painel Lateral e Régua em MDP com 25 mm com fita borda 0,45 em todas as extremidades. Painel frontal em MDP 15 mm, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda 0,45mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Painel frontal duplo para passagem de cabos e entre eles uma travessa inferior apoiada em pinos de prateleira em aço e a mesma sendo em HDF 3mm pintado em uma das suas faces que possibilita que a mesma seja sacada em qualquer momento para possíveis instalações. A régua na parte central entre os tampos, está totalmente alinhada com os mesmos e contém duas caixas de tomadas confeccionadas em termoplástico ABS (antichamas), com acabamento fosco. Possui 01 tampa basculante. A caixa contém 04 pontos para rede elétrica, 03 pontos com suportes para RJ45 ou RJ11, 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Distanciador em PS (Poliestireno) injetado com acabamento cromado sendo fixado entre o tampo e painel lateral. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. ACABAMENTO - MDP madeirado na cor Marsala. Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo Fabricante. MARCA GEBB WORK – LINHA EXPRESS – REF. EXP1217	01	3.590,00	3.590,00

PROGRAMA

OFFICE

P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

10	<p>Gaveteiro Lateral 2 gavetas e pasta – (L)360 x (P)600 x (A)740mm Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 2mm. Corpo e Gavetas em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 1mm. Todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em HDF 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 Kg na gaveta. Travamento simultâneo para o travamento total das gavetas. Sistema exclusivo de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do produto. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente.</p> <p>ACABAMENTO: - MDP madeirado na cor Marsala.</p> <p>Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo Fabricante.</p> <p>MARCA GEBB WORK – LINHA LEXUS – REF. LEX3760</p>	02	1.160,00	2.320,00
11	<p>Armário Baixo - (L)800x(P)450x(A)735mm Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 2 mm. Corpo em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, Portas em MDP 15 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 1mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Portas dotadas de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 110°, sendo que a mesma é dotada do sistema SlideOn de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, contendo 04 dobradiças, 02 em cada porta, fechadura com travamento na porta direita. Puxador estilo alça em zamak com acabamento cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente. Composto por 01 prateleira móvel com possibilidade de regulagem.</p> <p>ACABAMENTO - MDP madeirado na cor Marsala.</p> <p>Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo Fabricante.</p> <p>MARCA GEBB WORK – LINHA LEXUS – REF. LEX8073</p>	02	996,00	1.992,00
12	<p>Armário Aéreo - (L)800x(P)360x(A)390mm Corpo e Porta confeccionada em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Portas dotadas de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 110°, sendo que a mesma é dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, contendo 02 dobradiças em sua porta e 02 pistões a gás 80N para elevação da mesma. Puxador alça em perfil alumínio com ponteiras em ABS na coloração grafite com acabamento acetinado. Fixadores para fixação do mesmo em paredes de alvenaria ou madeira.</p> <p>ACABAMENTO - MDP madeirado na cor Marsala.</p> <p>Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo Fabricante.</p> <p>MARCA GEBB WORK – LINHA COMPLEMENTOS – REF. ACS8030</p>	04	440,00	1.760,00



PROGRAMA

OFFICE

P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

13	<p>Poltrona Presidente Giratória, Encosto em tela preta</p> <p>Encosto com estrutura de sustentação confeccionada em poliamida com reforço de fibra de vidro. - Apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero injetado com regulagem de altura, totalizando 65 mm de curso. - Estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. - Revestimento do encosto em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura, fixada na estrutura através de encaixe por meio de perfil. - Suporte de fixação do encosto injetado em poliamida com reforço de fibra de vidro formando um conjunto único com o encosto, funcionando como elemento estrutural e de acabamento, para posterior montagem por aparafusamento. - A fixação do suporte de fixação do encosto no mecanismo é feita com parafuso Allen sextavado interno na bitola ¼"x 20 fpp e chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com furo roscado na bitola ¼"x 20 fpp.</p> <p>ASSENTO - Assento em Compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. - Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado, montada por parafusos auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</p> <p>BRAÇOS - Apoia braços SL New PP e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 80 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por manípulo com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. - A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</p> <p>MECANISMO - Mecanismo do tipo Sincron com travamento da posição inicial ou relax livre acionado por alavanca puxada para fora destravando o mecanismo, pressionando as costas ao encosto para trás é feita a liberação do mecanismo, o travamento é feito na mesma alavanca, empurrando para dentro. Possui ajuste de tensão automático, para adequar o movimento de acordo com o peso do usuário.</p> <p>- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.</p> <p>COLUNA - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN 4550 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. - Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usada para proteger a coluna. - Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.</p> <p>BASE - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da</p>	02	2.190,00	4.380,00
----	--	----	----------	----------



PROGRAMA

OFFICE


P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

	<p>aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares.</p> <p>- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.</p> <p>- Possui sistema de montagem da coluna por encaixe cone Morse. ACABAMENTO - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p>Altura Total da Cadeira: 1025-1140 mm Profundidade Total da Cadeira: 660-885 mm Largura Total da Cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 580 mm Largura do Encosto: 460 mm Profundidade da Superfície do Assento: 480 mm Largura do Assento: 490 mm Altura do Assento: 445-560 mm.</p> <p>Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.</p> <p>MARCA CAVALETTI – LINHA LIGHT – REF. 42501</p>			
14	<p>Poltrona Diretor Aproximação</p> <p>ENCOSTO - Encosto com estrutura de sustentação fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, curvado à frio em curvadora CNC e recalibrado em matriz. - Encosto com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Revestimento do encosto em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior dela. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼" x 20 fpp e porcas rebite fixadas no tubo do encosto.</p> <p>ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</p> <p>BRAÇOS Estrutura do apóia-braços integrado a estrutura principal da cadeira fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Apoio de braço fabricado em Polipropileno Copolímero injetado fixado na estrutura por meio de parafusos Phillips.</p> <p>ESTRUTURA Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/0120 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo em aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 31,75 mm de largura e 4,76 mm de espessura. Suporte do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. A união das travessas, tubo de suporte do assento e chapas de fixação</p>	06	1.350,00	8.100,00

PROGRAMA

OFFICE

P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877



	<p>do encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitadas na estrutura, por rebite de alumínio do tipo repuxado.</p> <p>ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.</p> <p>A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W- eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semibrilho, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura Total da Cadeira: 905 mm Largura Total da Cadeira: 560 mm Profundidade Total da Cadeira: 595 mm Extensão Vertical do Encosto: 475 mm Largura do Encosto: 440 mm Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm Largura do Assento: 470 mm Altura da Superfície do assento: 465 mm Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.</p> <p>MARCA CAVALETTI – LINHA NEWNET – REF. 160065</p>			
15	<p>Cadeira Aproximação</p> <p>ENCOSTO Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. Nota: Verificar cores disponíveis para as peças plásticas na cartela de cores da linha.</p> <p>ASSENTO Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. Suporte de encaixe de fixação da estrutura metálica no assento/encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência. A união do suporte de encaixe de fixação da estrutura metálica no assento/encosto é feito por 16 parafusos Phillips cabeça panela para plástico. Nota: Verificar cores disponíveis para as peças plásticas na cartela de cores da linha.</p> <p>BRAÇOS Apoio de braço integrado à estrutura da concha injetado em polipropileno copolímero com bordas arredondadas.</p> <p>ESTUTURA Estrutura em Arco fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm (5/8") de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de união da estrutura fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. A união da travessa na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem na concha.</p> <p>- Sapatas injetadas em polímero de engenharia.</p> <p>ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.</p> <p>A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W- eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto ultra fosco, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200°C.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura Total da Cadeira: 775 mm Largura Total da Cadeira: 600 mm Profundidade Total da Cadeira: 560 mm</p>	02	898,00	1.796,00

PROGRAMA

OFFICE


P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

	<p>Extensão Vertical do Encosto: 345 mm Largura do Encosto: 370 mm Profundidade da Superfície do Assento: 375 mm Largura do Assento: 435 mm Altura do Piso até o Assento: 455 mm Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante. MARCA CAVALETTI – LINHA STAY – REF. 33107A</p>			
16	<p>Cadeira Giratória Secretária ENCOSTO Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Polipropileno fixado por grampos acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos tipo fenda cruzada e cabeça panela, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico. ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 45 mm de espessura média. Revestimento do assento em Polipropileno fixado por grampos acabamento zincado. Assento com acabamento das bordas em perfil de PVC na cor preta, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado, proporcionando melhor acabamento e estética, além de proteger a cadeira contra impactos. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. BRAÇOS Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 80 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. MECANISMO Mecanismo flange com estrutura monobloco fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,65 mm de espessura e cone inferior fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 3,00 mm de espessura ambas conformadas a frio para maior resistência. Alavanca de regulagem de altura da cadeira fabricada em barra de aço treilado SAE1020 redondo com 6,35 mm de espessura curvado a frio e com ponteira de acabamento injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Suporte do encosto em formato "L" fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 mm e 1,50 mm de espessura de parede curvada à frio. A união do flange com o cone inferior e tubo de suporte do encosto é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem por aparafusamento. Sistema de regulagem de altura do encosto feita por peça injetada em nylon 6.6 reforçado com fibra de vidro e travamento por manipulo com 50 mm de curso. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos de fixação por aparafusamento. Possui sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. COLUNA Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de</p>	04	920,00	

PROGRAMA

OFFICE


P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

	<p>parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN 4550 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.</p> <p>BASE Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,06 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.</p> <p>ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS: Altura Total da Cadeira: 765-935 mm Profundidade Total da Cadeira: 655 mm Largura Total da Cadeira: 580 mm Extensão Vertical do Encosto: 265 mm Largura do Encosto: 350 mm Largura do Assento: 440 mm Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm Altura do Assento: 425-540 mm. Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.</p> <p>MARCA CAVALETTI – LINHA START – REF. 4004BG</p>			
17	<p>Cadeira Executiva Giratória</p> <p>ENCOSTO Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 40 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Polipropileno fixado por grampos com acabamento zincado no encosto de plástico. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina fenda combinada na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico.</p> <p>ASSENTO Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Polipropileno fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.</p>	04	1.110,00	4.440,00

PROGRAMA

OFFICE

P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

BRAÇOS Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por manípulo com curso de 30 mm em cada braço. A fixação dos braços no suporte de reforço e fixação do braço é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange e manípulo para regulagem lateral, na bitola ¼"x 20 fpp fixadas em furo roscado no suporte de reforço e fixação do braço, na bitola ¼"x 20 fpp e na madeira do assento por porca de garra encravada e rebitada.

MECANISMO Mecanismo com sistema reclinador do encosto de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendose infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de acionamento do SRE possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde a mesma irá frenar o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta.

COLUNA Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás feita por alavanca. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usada para proteger a coluna.

BASE Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra



PROGRAMA

OFFICE

P&G COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS EIRELI

CNPJ: 07.464.810/0001-48

RUA BARBOSA DE FREITAS, 805 – MEIRELES

FORTALEZA/CE | CEP 60170-020

TEL.: 85 3032.0877

<p>corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W- eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS Altura Total da Cadeira: 845-1040 mm Largura Total da Cadeira: 660 mm Profundidade Total da Cadeira: 660-790 mm Extensão Vertical do Encosto: 370 mm Largura do Encosto: 450 mm Largura do Assento: 470 mm Profundidade da Superfície do Assento: 435 mm Altura do Assento: 460-575 mm Largura do Encosto: 450 mm Largura do Assento: 470 mm Profundidade da Superfície do Assento: 435 mm Altura do Assento: 460-575 mm Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.</p> <p>MARCA CAVALETTI – LINHA START – REF. 4064</p>			
<p>*VALOR GLOBAL DA PROPOSTA (QUARENTA E SEIS MIL, SETECENTOS E NOVENTA SEIS REAIS)</p>			R\$46.796,00

*DADOS COMPLEMENTARES:

Prazo de Pagamento: Até 30 dias, Conforme Edital

Prazo de Validade da Proposta: 60 dias, Conforme Edital

Prazo de Entrega: 30 dias, Conforme Edital

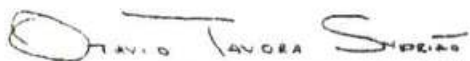
Frete, montagem e impostos: INCLUSOS

Garantia: Conforme parâmetro do Termo de Referência do Edital.

Declaramos, para todos os fins de direito, que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referente a tributos, encargos sociais e demais ônus atinentes à execução do objeto desta licitação.

Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa Carta Proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório (edital).

Fortaleza, 10 de Maio de 2021.



P&G Comércio e Serviços de Móveis Eireli – EPP

CNPJ: 07.464.810/0001-48

Otávio Távora Sydrião

Titular/Administrador