



PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE

Ata de Realização do Pregão Eletrônico
Nº 03172/2023 (SRP)

Às 08:30 horas do dia 12 de abril de 2023, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal 482/2022 de 15/07/2022, em atendimento às disposições contidas na Lei Nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto Nº 10.024 de 20 de setembro de 2019, referente ao Processo Nº 2023.03.17.2-SRP, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão Nº 03172/2023. Modo de disputa: Aberto. Objeto: Seleção de melhor proposta para registro de preços visando futuras e eventuais aquisições de cadeiras giratórias, de interesse da Secretaria de Finanças do município de Horizonte/CE.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1

Descrição: Cadeira escritório

Descrição Complementar: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi , Quantidade Pés: 5 U

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 113

Valor Estimado: R\$ 956,6700

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Aceito para: COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, pelo melhor lance de R\$ 640,0000 e a quantidade de 113 Unidade .

Item: 2

Descrição: Cadeira escritório

Descrição Complementar: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi , Quantidade Pés: 5 U

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Equiparada

Quantidade: 37

Valor Estimado: R\$ 956,6700

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Aceito para: COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, pelo melhor lance de R\$ 680,0000 e com valor negociado a R\$ 640,0000 e a quantidade de 37 Unidade .

Item: 3

Descrição: Cadeira escritório

Descrição Complementar: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido Em Polipropileno , Material Encosto: Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Equiparada

Quantidade: 20

Valor Estimado: R\$ 1.526,6700

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 15,00

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Aceito para: MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000 e a quantidade de 20 Unidade .

Histórico

Item: 1 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
08.773.990/0001-02	O MOVELEIRO COMERCIO E	Não	Não	113	R\$ 950,0000	R\$ 107.350,0000	11/04/2023 17:18:21

SERVICOS LTDA

Marca: FK GRUPO

Fabricante: FK GRUPO S/A

Modelo / Versão: SOUL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (aferição conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 470 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção. Apoio superior injetado em polipropileno

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)



24.487.206/0001-56 SEAOPEN Sim Sim 113 R\$ 956,0000 R\$ 108.028,0000 11/04/2023 12:32:19

REFRIGERACAO E MOVEIS LTDA

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Modelo / Versão: NEW FREE GIRATÓRIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Giratória Operacional - tipo: Escritório. Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster, Material Encosto: Tela 100% Poliéster, Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória, Tipo Encosto: Regulável, Apoio Braço: Com Braços Reguláveis, Cor: Preta, Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi, Qt Pés: 5.

Porte da empresa: ME/EPP

19.356.094/0001-64 AVL SERVICOS E COMERCIO LTDA Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 10/04/2023 10:46:41

Marca: Própria

Fabricante: Própria

Modelo / Versão: Própria

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL - descrição conforme edital

Porte da empresa: ME/EPP

08.920.924/0001-18 BRASIL POLTRONAS E CADEIRAS LTDA Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 10/04/2023 13:52:56

Marca: SHALOM

Fabricante: SHALOM

Modelo / Versão: SHALOM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster, Material Encosto: Tela 100% Poliéster, Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória, Tipo Encosto: Regulável, Apoio Braço: Com Braços Reguláveis, Cor: Preta, Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi, Quantidade Pés: 5 U

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA Não Não 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 11/04/2023 09:16:24

Marca: TOK
Fabricante: TOK PLASTIC
Modelo / Versão: 92F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória operacional do tipo diretor, com braços, espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, tela de excelente resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura de 3,0 mm e altura de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura: 440 mm extensão vertical: 480 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície 470 mm, ajuste de altura do assento com curso vertical de 100 mm, sendo a altura 420 mm e a altura 520 mm. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal (125 x 125 m). Tal plataforma é executada em chapa de aço carbono estampada com espessura de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporciona o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo é do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário é capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus. Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura de 3 mm. Tal suporte do encosto provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos apresentam tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção. Apoio superior injetado em polipropileno de alto desempenho com bordas arredondadas, proporcionando ótimo fator de conforto ao usuário, com seus bordos arredondados. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança conforme classe 4 da norma din 4550. Base cinco patas: confeccionada em aço tubular de seção retangular cujas dimensões do perfil tubular de 20 x 35 x 1,35 mm, soldadas por eletro fusão e com reforço em metal inert gas em dois anéis centrais estampados que formam o cônico de alojamento do pistão. Rodízio fixo através de anel metálico. Raio da pata de 280 mm e projeção da pata máxima de 350 mm, com cinco pontos de apoio. Rodízios: de duplo giro do tipo "h", com banda de rotação em nylon, com eixo vertical de 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. VALIDADE DA PROPOSTA 90 DIAS - DE ACORDO COM EDITAL

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

07.875.146/0001-20

SERRA MOBILE
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Não Não

113

R\$ 956,6700

R\$ 108.103,7100 11/04/2023

09:53:45

Marca: TOK
Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA
Modelo / Versão: 92F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória operacional do tipo diretor, com braços, espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, tela de excelente resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura de 3,0 mm e altura de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura: 440 mm extensão vertical: 480 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície 470 mm, ajuste de altura do assento com curso vertical de 100 mm, sendo a altura 420 mm e a altura 520 mm. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal (125 x 125 m). Tal plataforma é executada em chapa de aço carbono estampada com espessura de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporciona o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo é do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário é capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus. Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com

espessura de 3 mm. Tal suporte do encosto provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos apre... Demais especificações detalhadas encontram-se no arquivo proposta e anexo junto ao sistema. Esta empresa declara estar de acordo com todas as exigências do Edital e seus anexos. Fabricado no Brasil. Validade da proposta: 90 (noventa) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

26.383.168/0001-17 PROSAUDE Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 11/04/2023

MATERIAL
MEDICO
HOSPITALAR LTDA

Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO DIRETOR, COM BRAÇOS, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR MÉDIO. AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ENCOSTO ESTRUTURADO EM QUADRO DE AÇO CARBONO TUBULAR DE 22,22 MM DE DIÂMETRO EXTERNO COM PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM REVESTIDO COM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER OU OUTRO MATERIAL DE DESEMPENHO SIMILAR, FACILITANDO A PERSPIRAÇÃO E NÃO PROMOVENDO PONTOS DE PRESSÃO, SENDO A TELA DE EXCELENTE RESILIÊNCIA E RESISTÊNCIA. ESTE QUADRO EM SUA PORÇÃO INFERIOR APRESENTA UM ELEMENTO DE INTERLIGAÇÃO DOS TUBOS A PARTIR DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 6,0 MM E ALTURA DE 32 MM. O ENCOSTO POSSUI UMA CHAPA DE AÇO CARBONO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM E ALTURA MÍNIMA DE 52 MM, PERFAZENDO O ENCOSTO NO SENTIDO TRANSVERSAL, NA PORÇÃO PRÓXIMA DO APOIO LOMBAR PARA FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO DO MECANISMO. TAL CHAPA POSSUI DOIS ORIFÍCIOS NA REGIÃO CENTRAL, DISTANTES 110 MM ENTRE CENTROS, PARA ACOPLAMENTO DO EXTENSOR E DO ACABAMENTO DA FIXAÇÃO DO ENCOSTO E POSSUI DOIS PARES DE ORIFÍCIOS NAS EXTREMIDADES, DISTANTES VERTICALMENTE 40 MM ENTRE CENTROS, PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS, AO QUADRO ESTRUTURAL EM AÇO TUBULAR DO ENCOSTO. TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS QUE COMPÕEM O CONJUNTO DE ENCOSTO RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO ATRAVÉS DO PROCESSO NANOCERAMIC OU SIMILAR, MENOS AGRESSIVO AO MEIO AMBIENTE E, POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 220 °C. O ENCOSTO POSSUI RAIO DE CURVATURA EM DOIS SENTIDOS, TRANSVERSAL E VERTICAL, DE MODO A PROVER ACOMODAÇÃO PARA A REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (AFERIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06): ENTRE 420 E 440 MM EXTENSÃO VERTICAL: ENTRE 470 E 490 MM ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 470 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE EM COR PRETO DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAÇÃO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM), PLATAFORMAS COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ -LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 25 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, COFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUIDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇOS: COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO COM VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM COM CAR

Porte da empresa: ME/EPP

26.537.584/0001-22 MAGAZINE DOS Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 11/04/2023

MOVEIS LTDA

Marca: FRISOKAR
Fabricante: FRISOKAR
Modelo / Versão: CADEIRA GIRATORIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO DIRETOR, COM braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição



eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (aferição conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 470 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção. Apoio superior injetado em polipropileno

Porte da empresa: ME/EPP

20.008.831/0001-17 VIVA Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 11/04/2023 14:16:06

DISTRIBUIDORA
DE PRODUTOS
LTDA

Marca: BEST

Fabricante: BEST

Modelo / Versão: CADEIRA DIRETOR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor, com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, Inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (aferição conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. CONFORME O EDITAL DE REFERÊNCIA

Porte da empresa: ME/EPP

35.750.977/0001-00 PEDRO PAULO Não Não 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 11/04/2023 14:30:56

PAIVA

RODRIGUES

Marca: RIVEL

Fabricante: RIVEL

Modelo / Versão: RIVEL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi , Quantidade Pés: 5 U

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

04.927.672/0001-06 S C & M Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 11/04/2023 15:48:11

COMERCIAL DE
MATERIAS DE
ESCRITORIO E
INFORMATICA
LTDA

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL



Modelo / Versão: BRIZZA TELA SEM ENCOSTO DE CABEÇA COD. 37811 BASE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor, com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (aferição conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos do chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 470 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com carenagem injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através

Porte da empresa: ME/EPP

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 11/04/2023
LTDA 18:11:21

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plast Metal Ltda

Modelo / Versão: 92F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação , Acabamento Superfície Estrutura: Pintura Epóxi , Quantidade Pés: 5 U

Porte da empresa: ME/EPP

30.177.538/0001-37 ESCOLLAR IND DE Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 12/04/2023
MOVEIS LTDA 00:23:02

Marca: SÃO LUCAS

Fabricante: SÃO LUCAS

Modelo / Versão: UND

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor, com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (aferição conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através



de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 470 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo:), ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furagdo mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furagdo universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofusdo. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocios, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática 6 pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção. Apoio superior injetado em polipropi

Porte da empresa: ME/EPP

44.515.147/0001-90 COSTA LIMA Sim Sim 113 R\$ 956,6700 R\$ 108.103,7100 12/04/2023
 COMERCIO E 05:56:14
 REPRESENTACOES
 LTDA

Marca: PCTOP

Fabricante: PCTOP

Modelo / Versão: PCTOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO DIRETOR, COM BRAÇOS, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR MÉDIO. AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ENCOSTO ESTRUTURADO EM QUADRO DE AÇO CARBONO TUBULAR DE 22,22 MM DE DIÂMETRO EXTERNO COM PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM REVESTIDO COM TELA FLEXÍVEL D BASE DE POLIÉSTER OU OUTRO MATERIAL DE DESEMPENHO SIMILAR, FACILITANDO A PERSPIRAÇÃO E NÃO PROMOVEDO PONTOS DE PRESSÃO, SENDO A TELA DE EXCELENTE RESILIÊNCIA E RESISTÊNCIA. ESTE QUADRO EM SUA PORÇÃO INFERIOR APRESENTA UM ELEMENTO DE INTERLIGAÇÃO DOS TUBOS A PARTIR DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 6,0 MM E ALTURA DE 32 MM. O ENCOSTO POSSUI UMA CHAPA DE AÇO CARBONO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM E ALTURA MÍNIMA DE 52 MM, PERFAZENDO O ENCOSTO NO SENTIDO TRANSVERSAL, NA PORÇÃO PRÓXIMA DO APOIO LOMBAR PARA FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO DO MECANISMO. TAL CHAPA POSSUI DOIS ORIFÍCIOS NA REGIÃO CENTRAL, DISTANTES 110 MM ENTRE CENTROS, PARA ACOPLAMENTO DO EXTENSOR E DO ACABAMENTO DA FIXAÇÃO DO ENCOSTO E POSSUI DOIS PARES DE ORIFÍCIOS NAS EXTREMIDADES, DISTANTES VERTICALMENTE 40 MM ENTRE CENTROS, PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS, AO QUADRO ESTRUTURAL EM AÇO TUBULAR DO ENCOSTO. TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS QUE COMPÕEM O CONJUNTO DE ENCOSTO RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A P6, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO ATRAVÉS DO PROCESSO NANOCERAMIC OU SIMILAR, MENOS AGRESSIVO AO MEIO AMBIENTE E, POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 220 °C. O ENCOSTO POSSUI RAIOS DE CURVATURA EM DOIS SENTIDOS, TRANSVERSAL E VERTICAL, DE MODO A PROVER ACOMODADAÇÃO PARA A REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (AFERIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06): ENTRE 420 E 440 MM EXTENSÃO VERTICAL: ENTRE 470 E 490 MM ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURASIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 470 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE EM COR PRETO DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO:), AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAGDO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM), PLATAFORMAS COM FURAGDO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSDO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 25 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, COFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUIDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA 6 PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇOS: COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO COM VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO. APOIO SUPERIOR INJETADO EM POLIPRO

Porte da empresa: ME/EPP

40.256.020/0001-42 MEGGA

Sim

Sim

113

R\$ 1.000,0000 R\$ 113.000,0000

12/09/2023

DISTRIBUIDORA
DE MOVEIS E
UTENSILIOS LTDAMarca: ERGONÔMICA
Fabricante: ERGONÔMICA
Modelo / Versão: PRACTICE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo DIRETOR, com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (aferição conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 470 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofundição. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção. Apoio superior injetado em polipropileno.

Porte da empresa: ME/EPP



46.763.015/0001-02 JACQUELINE

Sim

Sim

113

R\$ 1.402,8500 R\$ 158.522,0500

11/04/2023

SILVA FROTA

19:32:40

Marca: BELLUNA
Fabricante: BELLUNA
Modelo / Versão: 2023

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO DIRETOR, COM BRAÇOS, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR MÉDIO. AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ENCOSTO ESTRUTURADO EM QUADRO DE AÇO CARBONO TUBULAR DE 22,22 MM DE DIÂMETRO EXTERNO COM PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM REVESTIDO COM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER OU OUTRO MATERIAL DE DESEMPENHO SIMILAR, FACILITANDO A PERSPIRAÇÃO E NÃO PROMOVENDO PONTOS DE PRESSÃO, SENDO A TELA DE EXCELENTE RESILIÊNCIA E RESISTÊNCIA. ESTE QUADRO EM SUA PORÇÃO INFERIOR APRESENTA UM ELEMENTO DE INTERLIGAÇÃO DOS TUBOS A PARTIR DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 6,0 MM E ALTURA DE 32 MM. O ENCOSTO POSSUI UMA CHAPA DE AÇO CARBONO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM E ALTURA MÍNIMA DE 52 MM, PERFAZENDO O ENCOSTO NO SENTIDO TRANSVERSAL, NA PORÇÃO PRÓXIMA DO APOIO LOMBAR PARA FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO DO MECANISMO. TAL CHAPA POSSUI DOIS ORIFÍCIOS NA REGIÃO CENTRAL, DISTANTES 110 MM ENTRE CENTROS, PARA ACOPLAMENTO DO EXTENSOR E DO ACABAMENTO DA FIXAÇÃO DO ENCOSTO E POSSUI DOIS PARES DE ORIFÍCIOS NAS EXTREMIDADES, DISTANTES VERTICALMENTE 40 MM ENTRE CENTROS, PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS, AO QUADRO ESTRUTURAL EM AÇO TUBULAR DO ENCOSTO. TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS QUE COMPÕEM O CONJUNTO DE ENCOSTO RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO ATRAVÉS DO PROCESSO NANOCERAMIC OU SIMILAR, MENOS AGRESSIVO AO MEIO AMBIENTE E, POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 220 °C. O ENCOSTO POSSUI RAIOS DE CURVATURA EM DOIS SENTIDOS, TRANSVERSAL E VERTICAL, DE MODO A PROVER ACOMODAÇÃO PARA A REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (AFERIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06): ENTRE 420 E 440 MM EXTENSÃO VERTICAL: ENTRE 470 E 490 MM ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O



USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CABA DE ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 470 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE EM CONFORME DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAÇÃO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM), PLATAFORMAS COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 25 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, COFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇOS: COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO COM VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO. (CONFORME TERMO DE REFERENCIA)

Porte da empresa: ME/EPP

36.590.911/0001-63 IMEDIATA Sim Não 113 R\$ 1.630,0000 R\$ 184.190,0000 11/04/2023 17:02:10

DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS PARA A SAUDE LTDA

Marca: MODELO MOVEIS

Fabricante: MODELO MOVEIS

Modelo / Versão: MODELO MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL

Porte da empresa: ME/EPP

05.696.303/0001-04 MSB COMERCIO E REPRESENTACOES Sim Sim 113 R\$ 1.768,4100 R\$ 199.830,3300 12/04/2023 08:06:12

Marca: Plaxmetal

Fabricante: Plaxmetal

Modelo / Versão: CAdeira

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória tipo diretor, conforme especificações constantes da proposta em anexo. Validade da proposta: 90 dias. PRAZO DE ENTREGA: Ate 30 (trinta) dias, conforme edital

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.768,4100	05.696.303/0001-04	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.630,0000	36.590.911/0001-63	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.402,8500	46.763.015/0001-02	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.000,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	45.874.714/0001-67	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	26.537.584/0001-22	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	35.750.977/0001-00	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	04.927.672/0001-06	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	29.209.847/0001-62	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	07.875.146/0001-20	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	19.356.094/0001-64	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	08.920.924/0001-18	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 950,0000	08.773.990/0001-02	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 935,7300	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:50:03:467
R\$ 946,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:50:09:830
R\$ 925,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:50:51:333
R\$ 912,3300	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:50:51:910
R\$ 934,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:50:52:570
R\$ 902,3300	19.356.094/0001-64	12/04/2023 08:51:19:033

R\$ 903,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:51:44:523
R\$ 890,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:52:00:803
R\$ 891,0000	04.927.672/0001-06	12/04/2023 08:55:02:113
R\$ 912,3000	29.209.847/0001-62	12/04/2023 08:56:19:1303
R\$ 891,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:56:38:213
R\$ 870,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:56:47:763
R\$ 860,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:57:03:433
R\$ 861,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:57:44:080
R\$ 850,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:57:51:470
R\$ 840,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:58:03:520
R\$ 830,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:58:20:673
R\$ 820,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:58:26:047
R\$ 861,9000	04.927.672/0001-06	12/04/2023 08:58:27:603
R\$ 1.385,0000	05.696.303/0001-04	12/04/2023 08:58:42:103
R\$ 800,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:58:50:763
R\$ 790,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:58:55:813
R\$ 780,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:59:10:080
R\$ 770,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:59:19:183
R\$ 760,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:59:30:193
R\$ 735,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:59:37:200
R\$ 720,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:59:45:140
R\$ 710,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 09:00:03:030
R\$ 700,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 09:00:13:820
R\$ 946,5000	45.874.714/0001-67	12/04/2023 09:00:50:010
R\$ 680,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 09:01:01:287
R\$ 670,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 09:01:24:650
R\$ 902,0000	07.875.146/0001-20	12/04/2023 09:01:31:220
R\$ 912,2000	45.874.714/0001-67	12/04/2023 09:01:40:000
R\$ 660,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 09:01:50:157
R\$ 650,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 09:02:04:327
R\$ 640,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 09:02:17:610
R\$ 901,9900	45.874.714/0001-67	12/04/2023 09:02:45:093



Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Encerramento análise de propostas	12/04/2023 08:43:19	Item com análise de propostas finalizada.
Abertura	12/04/2023 08:50:02	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	12/04/2023 09:04:46	Item com etapa aberta encerrada.
Sorteio eletrônico	12/04/2023 09:04:46	Item teve empate real para o valor 956,6700. Procedeu-se o sorteio eletrônico entre os fornecedores com propostas empatadas.
Encerramento	12/04/2023 09:04:46	Item encerrado para lances.
Abertura do prazo - Convocação anexo	12/04/2023 09:23:45	Convocado para envio de anexo o fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	12/04/2023 09:56:05	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90.
Aceite de proposta	12/04/2023 10:57:53	Aceite individual da proposta. Fornecedor: COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 640,0000.
Habilitação de fornecedor	12/04/2023 12:05:54	Habilitação individual da proposta. Fornecedor: COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 640,0000.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
----------	------------	-------------------	-------------------	------------	-------------	--------------	--------------------



24.487.206/0001-56 SEAOPEN Sim Sim 37 R\$ 956,0000 R\$ 35.372,0000 11/04/2023
REFRIGERACAO E
MOVEIS LTDA
Marca: ROAL
Fabricante: ROAL
Modelo / Versão: NEW FREE GIRATÓRIA
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Giratória Operacional - tipo: Escritório. Material Estrutura:
Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster, Material Encosto: Tela 100% Poliéster, Material Assento:
Compensado Multilaminado E Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória, Tipo Encosto: Regulável, Apoio Braço: Com
Braços Reguláveis, Cor: Preta, Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação,
Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi, Qt Pés: 5.
Porte da empresa: ME/EPP

19.356.094/0001-64 AVL SERVICOS E Sim Sim 37 R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 10/04/2023
COMERCIO LTDA 10:46:41
Marca: Própria
Fabricante: Própria
Modelo / Versão: Própria
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL - descrição conforme edital
Porte da empresa: ME/EPP

08.920.924/0001-18 BRASIL Sim Sim 37 R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 10/04/2023
POLTRONAS E
CADEIRAS LTDA 13:52:56
Marca: SHALOM
Fabricante: SHALOM
Modelo / Versão: SHALOM
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento
Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado
Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços
Reguláveis , Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação ,
Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi , Quantidade Pés: 5 U
Porte da empresa: ME/EPP

26.383.168/0001-17 PROSAUDE Sim Sim 37 R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 11/04/2023
MATERIAL 11:28:21
MEDICO
HOSPITALAR LTDA
Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO
DIRETOR, COM BRAÇOS, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR MÉDIO. AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS
INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO
ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ENCOSTO ESTRUTURADO EM
QUADRO DE AÇO CARBONO TUBULAR DE 22,22 MM DE DIÂMETRO EXTERNO COM PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM
REVESTIDO COM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER OU OUTRO MATERIAL DE DESEMPENHO SIMILAR,
FACILITANDO A PERSPIRAÇÃO E NÃO PROMOVENDO PONTOS DE PRESSÃO, SENDO A TELA DE EXCELENTES
RESILIÊNCIA E RESISTÊNCIA. ESTE QUADRO EM SUA PORÇÃO INFERIOR APRESENTA UM ELEMENTO DE
INTERLIGAÇÃO DOS TUBOS A PARTIR DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 6,0 MM E ALTURA DE 32
MM. O ENCOSTO POSSUI UMA CHAPA DE AÇO CARBONO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM E ALTURA MÍNIMA
DE 52 MM, PERFAZENDO O ENCOSTO NO SENTIDO TRANSVERSAL, NA PORÇÃO PRÓXIMA DO APOIO LOMBAR
PARA FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO DO MECANISMO. TAL CHAPA POSSUI DOIS ORIFÍCIOS NA REGIÃO
CENTRAL, DISTANTES 110 MM ENTRE CENTROS, PARA ACOPLAMENTO DO EXTENSOR E DO ACABAMENTO DA
FIXAÇÃO DO ENCOSTO E POSSUI DOIS PARES DE ORIFÍCIOS NAS EXTREMIDADES, DISTANTES VERTICALMENTE
40 MM ENTRE CENTROS, PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS, AO QUADRO ESTRUTURAL EM AÇO TUBULAR
DO ENCOSTO. TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS QUE COMPÕEM O CONJUNTO DE ENCOSTO RECEBEM
TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO
ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO ATRAVÉS
DO PROCESSO NANOCERAMIC OU SIMILAR, MENOS AGRESSIVO AO MEIO AMBIENTE E, POSTERIOR
POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 220 °C. O ENCOSTO POSSUI RAIOS DE CURVATURA EM DOIS SENTIDOS,
TRANSVERSAL E VERTICAL, DE MODO A PROVER ACOMODAÇÃO PARA A REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO.
ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (AFERIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR
13962/06): ENTRE 420 E 440 MM EXTENSÃO VERTICAL: ENTRE 470 E 490 MM ASSENTO: ESTRUTURADO EM
CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO
MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE
POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO
ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM
POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE
ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE
PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. ASPECTOS
DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460
E 470 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA
MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO
QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA
ABNT NBR 13962/06. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE EM COR PRETO DE ACORDO COM A
CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE
POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE
INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO
MÍNIMO, OFERTA DE FURAÇÃO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM), PLATAFORMAS
COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS
ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO
ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO
TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE
RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER
DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR
UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ -LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE
TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 25 GRAUS
(MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM

ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, COFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇOS: COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO COM VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM COM

Porte da empresa: ME/EPP

26.537.584/0001-22 MAGAZINE DOS Sim Sim 37 R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 11/04/2023

MOVEIS LTDA

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Modelo / Versão: CADEIRA GIRATORIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor, com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (afirmação conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 470 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetado em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção. Apoio superior injetado em polipropi

Porte da empresa: ME/EPP

20.008.831/0001-17 VIVA Sim Sim 37 R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 11/04/2023 14:16:06

DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA

Marca: BEST

Fabricante: BEST

Modelo / Versão: CADEIRA DIRETOR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor, com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. CONFORME O EDITAL DE REFERÊNCIA

Porte da empresa: ME/EPP

04.927.672/0001-06 S C & M

Sim

Sim

37

R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 11/04/2023

COMERCIAL DE
MATERIAS DE
ESCRITORIO E
INFORMATICA
LTDA

Marca: PLAXMETAL**Fabricante:** PLAXMETAL**Modelo / Versão:** BRIZZA TELA SEM ENCOSTO DE CABEÇA COD. 37811 BASE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor, com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (aferição conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 470 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofundido. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente do mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ociosos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção. Apoio superior injetado em polipropileno.

Porte da empresa: ME/EPP

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI

Sim

Sim

37

R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 11/04/2023

LTDA

18:11:21

Marca: Tok**Fabricante:** Tok Plast Metal Ltda**Modelo / Versão:** 92F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi , Quantidade Pés: 5 U

Porte da empresa: ME/EPP

30.177.538/0001-37 ESCOLLAR IND DE

Sim

Sim

37

R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 12/04/2023

MOVEIS LTDA

00:23:02

Marca: SÃO LUCAS**Fabricante:** SÃO LUCAS**Modelo / Versão:** UND

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor, com braços, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos





metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. O encosto possui raio de curvatura em dois sentidos, transversal e vertical, de modo a prover acomodação para a região lombar do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: largura (aferação) conforme proposto pela abnt nbr 13962/06): entre 420 e 440 mm extensão vertical: entre 470 e 490 mm assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetado em polipropileno que protege todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não sera tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 470 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. Revestimento do assento em tecido tipo crepe em cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínim:), ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furagdo mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furagdo universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofusdo. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetado em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocios, coforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática 6 pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção. Apoio superior injetado em polipropi

Porte da empresa: ME/EPP

44.515.147/0001-90 COSTA LIMA Sim Sim 37 R\$ 956,6700 R\$ 35.396,7900 12/04/2023 05:56:14

COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

Marca: PCTOP
Fabricante: PCTOP
Modelo / Versão: PCTOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO DIRETOR, COM BRAÇOS, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR MÉDIO. AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLA GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, PARA ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO ESTRUTURADO EM QUADRO DE AÇO CARBONO TUBULAR DE 22,22 MM DE DIÂMETRO EXTERNO COM PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM REVESTIDO COM TELA FLEXÍVEL D BASE DE POLIÉSTER OU OUTRO MATERIAL DE DESEMPENHO SIMILAR, FACILITANDO A PERSPIRAÇÃO E NÃO PROMOVENDO PONTOS DE PRESSÃO, SENDO A TELA DE EXCELENTES RESILIÊNCIA E RESISTÊNCIA. ESTE QUADRO EM SUA PORÇÃO INFERIOR APRESENTA UM ELEMENTO DE INTERLIGAÇÃO DOS TUBOS A PARTIR DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 6,0 MM E ALTURA DE 32 MM. O ENCOSTO POSSUI UMA CHAPA DE AÇO CARBONO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM E ALTURA MÍNIMA DE 52 MM, PERFAZENDO O ENCOSTO NO SENTIDO TRANSVERSAL, NA PORÇÃO PRÓXIMA DO APOIO LOMBAR PARA FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO DO MECANISMO. TAL CHAPA POSSUI DOIS ORIFÍCIOS NA REGIÃO CENTRAL, DISTANTES 110 MM ENTRE CENTROS, PARA ACOPLAMENTO DO EXTENSOR E DO ACABAMENTO DA FIXAÇÃO DO ENCOSTO E POSSUI DOIS PARES DE ORIFÍCIOS NAS EXTREMIDADES, DISTANTES VERTICALMENTE 40 MM ENTRE CENTROS, PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS, AO QUADRO ESTRUTURAL EM AGO TUBULAR DO ENCOSTO. TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS QUE COMPÕEM O CONJUNTO DE ENCOSTO RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A P6, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO ATRAVÉS DO PROCESSO NANOCERAMIC OU SIMILAR, MENOS AGRESSIVO AO MEIO AMBIENTE E, POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 220 °C. O ENCOSTO POSSUI RAIOS DE CURVATURA EM DOIS SENTIDOS, TRANSVERSAL E VERTICAL, DE MODO A PROVER ACOMODAÇÃO PARA A REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (AFERAÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06): ENTRE 420 E 440 MM EXTENSÃO VERTICAL: ENTRE 470 E 490 MM ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADO EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERA TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 470 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE EM COR PRETO DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO:), AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAGDO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM), PLATAFORMAS COM FURAGDO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMÁIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSDO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE

TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 25 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, COFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇOS: COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO COM VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO. APOIO SUPERIOR INJETADO EM POLIPRO

Porte da empresa: ME/EPP



46.763.015/0001-02 JACQUELINE SILVA FROTA Sim Sim 37 R\$ 1.402,8500 R\$ 51.905,4500 12/04/2023 08:06:12

Marca: BELLUNA
Fabricante: BELLUNA
Modelo / Versão: 2023

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO DIRETOR, COM BRAÇOS, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR MÉDIO. AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLA GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ENCOSTO ESTRUTURADO EM QUADRO DE AÇO CARBONO TUBULAR DE 22,22 MM DE DIÂMETRO EXTERNO COM PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM REVESTIDO COM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER OU OUTRO MATERIAL DE DESEMPENHO SIMILAR, FACILITANDO A PERSPIRAÇÃO E NÃO PROMOVENDO PONTOS DE PRESSÃO, SENDO A TELA DE EXCELENTES RESILIÊNCIA E RESISTÊNCIA. ESTE QUADRO EM SUA PORÇÃO INFERIOR APRESENTA UM ELEMENTO DE INTERLIGAÇÃO DOS TUBOS A PARTIR DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESURA DE 6,0 MM E ALTURA DE 32 MM. O ENCOSTO POSSUI UMA CHAPA DE AÇO CARBONO DE ESPESURA MÍNIMA DE 3,0 MM E ALTURA MÍNIMA DE 52 MM, PERFAZENDO O ENCOSTO NO SENTIDO TRANSVERSAL, NA PORÇÃO PRÓXIMA DO APOIO LOMBAR PARA FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO DO MECANISMO. TAL CHAPA POSSUI DOIS ORIFÍCIOS NA REGIÃO CENTRAL, DISTANTES 110 MM ENTRE CENTROS, PARA ACOPLAMENTO DO EXTENSOR E DO ACABAMENTO DA FIXAÇÃO DO ENCOSTO E POSSUI DOIS PARES DE ORIFÍCIOS NAS EXTREMIDADES, DISTANTES VERTICALMENTE 40 MM ENTRE CENTROS, PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS, AO QUADRO ESTRUTURAL EM AÇO TUBULAR DO ENCOSTO. TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS QUE COMPÕEM O CONJUNTO DE ENCOSTO RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO ATRAVÉS DO PROCESSO NANOCERAMIC OU SIMILAR, MENOS AGRESSIVO AO MEIO AMBIENTE E, POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 220 °C. O ENCOSTO POSSUI RAIOS DE CURVATURA EM DOIS SENTIDOS, TRANSVERSAL E VERTICAL, DE MODO A PROVER ACOMODAÇÃO PARA A REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (AFERIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06): ENTRE 420 E 440 MM EXTENSÃO VERTICAL: ENTRE 470 E 490 MM ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 470 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE EM COR PRETO DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAÇÃO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM), PLATAFORMAS COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 25 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, COFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇOS: COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO COM VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO. (CONFORME TERMO DE REFERENCIA)

Porte da empresa: ME/EPP

05.696.303/0001-04 MSB COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA Sim Sim 37 R\$ 1.768,4100 R\$ 65.431,1700 12/04/2023 08:06:12

Marca: Plaxmetal
Fabricante: Plaxmetal
Modelo / Versão: Cadeira

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória tipo diretor, conforme especificações constantes da proposta em anexo. Validade da proposta: 90 dias. PRAZO DE ENTREGA: Até 30 (trinta) dias, conforme edital

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance **CNPJ/CPF** **Data/Hora Registro**

R\$ 1.768,4100	05.696.303/0001-04	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.402,8500	46.763.015/0001-02	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	04.927.672/0001-06	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	45.874.714/0001-67	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	26.537.584/0001-22	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	19.356.094/0001-64	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,6700	08.920.924/0001-18	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 956,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 945,4000	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:50:05:713
R\$ 935,4000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:50:06:537
R\$ 922,7000	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:50:07:893
R\$ 910,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:51:00:163
R\$ 900,0000	19.356.094/0001-64	12/04/2023 08:51:31:707
R\$ 908,8400	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:51:32:183
R\$ 890,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:52:13:663
R\$ 891,0000	04.927.672/0001-06	12/04/2023 08:55:14:133
R\$ 870,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:57:05:153
R\$ 860,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:57:15:077
R\$ 850,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:57:59:567
R\$ 840,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:58:09:417
R\$ 830,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:58:26:567
R\$ 820,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:58:30:773
R\$ 861,9000	04.927.672/0001-06	12/04/2023 08:58:36:100
R\$ 810,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:58:52:757
R\$ 800,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:58:59:507
R\$ 1.385,0000	05.696.303/0001-04	12/04/2023 08:59:06:340
R\$ 790,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:59:22:883
R\$ 780,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:59:27:763
R\$ 770,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:59:44:960
R\$ 735,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:59:54:300
R\$ 725,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 09:00:11:083
R\$ 946,5000	45.874.714/0001-67	12/04/2023 09:00:49:177
R\$ 680,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 09:01:08:143
R\$ 908,8000	45.874.714/0001-67	12/04/2023 09:02:12:617



Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Encerramento análise de propostas	12/04/2023 08:44:12	Item com análise de propostas finalizada.
Abertura	12/04/2023 08:50:05	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	12/04/2023 09:04:13	Item com etapa aberta encerrada.
Sorteio eletrônico	12/04/2023 09:04:13	Item teve empate real para o valor 956,6700. Procedeu-se o sorteio eletrônico entre os fornecedores com propostas empatadas.
Encerramento	12/04/2023 09:04:13	Item encerrado para lances.
Abertura do prazo - Convocação anexo	12/04/2023 09:24:03	Convocado para envio de anexo o fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	12/04/2023 09:56:54	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90.
Aceite de proposta	12/04/2023 10:58:50	Aceite individual da proposta. Fornecedor: COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 680,0000 e com valor negociado a R\$ 640,0000. Motivo: Em cumprimento ao que preconiza o edital no item 3.2.1. Se a mesma licitante vencer a cota reservada e a cota principal, a contratação deverá ocorrer pelo valor da cota de menor preço.

Habilitação de
fornecedor

12/04/2023
12:06:14

Habilitação individual da proposta. Fornecedor: COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 680,0000 e com valor negociado a R\$ 640,0000.



Não existem intenções de recurso para o item

Item: 3 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.487.206/0001-56	SEAOPEN REFRIGERACAO E MOVEIS LTDA Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: BRIZZA TELA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório (Presidente) Giratória - Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido Em Polipropileno, Material Encosto: Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios. Porte da empresa: ME/EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.526,0000	R\$ 30.520,0000	11/04/2023 12:32:19
19.356.094/0001-64	AVL SERVICOS E COMERCIO LTDA Marca: Própria Fabricante: Própria Modelo / Versão: Própria Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA PARA ESCRITÓRIO (PRESIDENTE) GIRATÓRIO - descrição conforme edital Porte da empresa: ME/EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.526,6700	R\$ 30.533,4000	10/04/2023 10:46:41
08.920.924/0001-18	BRASIL POLTRONAS E CADEIRAS LTDA Marca: SHALOM Fabricante: SHALOM Modelo / Versão: SHALOM Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido Em Polipropileno , Material Encosto: Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Porte da empresa: ME/EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.526,6700	R\$ 30.533,4000	10/04/2023 13:52:56
26.383.168/0001-17	PROSAUDE MATERIAL MEDICO HOSPITALAR LTDA Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: PLAXMETAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA PARA ESCRITÓRIO (PRESIDENTE) GIRATÓRIA ERGONÔMICA APOIO DE CABEÇA COM REGULAGEM DE ALTURA E ROTAÇÃO E DETALHE EM ALUMÍNIO /ARANHA EM NYLON/ASSENTO EM TECIDO POLIÉSTER COM ESPUMA LAMINADA/ASSENTO EM TECIDO POLIÉSTER COM ESPUMA LAMINADA /BRAÇO COM REGULAGEM DE ALTURA E APOIO EM PP / DIMENSÕES DO PRODUTO (LXAXP EM MM): LARGURA: 600 ALTURA: MÍN: 1140 - MÁX: 1240 PROFUNDIDADE: 500 BASE: 630 / PESO MÁXIMO RECOMENDADO: 100 KG/ENCOSTO EM TELA DE POLIÉSTER E TENSOR DE LOMBAR COM REGULAGEM/MECANISMO RELAX COM TRAVA E REGULAGEM DE ALTURA /PISTÃO RETO A GÁS /RODÍZIOS NYLON Porte da empresa: ME/EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.526,6700	R\$ 30.533,4000	11/04/2023 11:28:21
20.008.831/0001-17	VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA Marca: BEST Fabricante: BEST Modelo / Versão: CADEIRA PRESIDENTE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo diretor, com braços, , com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: encosto estruturado em quadro de aço carbono tubular de 22,22 mm de diâmetro externo com parede mínima de 1,20 mm revestido com tela flexível à base de poliéster ou outro material de desempenho similar, facilitando a perspiração e não promovendo pontos de pressão, sendo a tela de excelentes resiliência e resistência. Este quadro em sua porção inferior apresenta um elemento de interligação dos tubos a partir de chapa de aço carbono com espessura de 6,0 mm e altura de 32 mm. O encosto possui uma chapa de aço carbono de espessura mínima de 3,0 mm e altura mínima de 52 mm, perfazendo o encosto no sentido transversal, na porção próxima do apoio lombar para fixação do extensor de encosto do mecanismo. Tal chapa possui dois orifícios na região central, distantes 110 mm entre centros, para acoplamento do extensor e do acabamento da fixação do encosto e possui dois pares de orifícios nas extremidades, distantes verticalmente 40 mm entre centros, para fixação, por meio de parafusos, ao quadro estrutural em aço tubular do encosto. Todos os elementos metálicos que compõem o conjunto de encosto recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso através do processo nanoceramic ou similar, menos agressivo ao meio ambiente e, posterior polimerização em estufa a 220 °c. CONFORME O EDITAL DE REFERÊNCIA Porte da empresa: ME/EPP	Sim	Sim	20	R\$ 1.526,6700	R\$ 30.533,4000	11/04/2023 14:16:06



45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	20	R\$ 1.526,6700	R\$ 30.533,4000	14/04/2023 18:11:21
Marca: Tok Fabricante: Tok Plast Metal Ltda Modelo / Versão: 91F1 TL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido Em Polipropileno , Material Encosto: Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Bem Rodízios Porte da empresa: ME/EPP							
30.177.538/0001-37	ESCOLLAR IND DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	20	R\$ 1.526,6700	R\$ 30.533,4000	12/04/2023 00:23:02
Marca: SÃO LUCAS Fabricante: SÃO LUCAS Modelo / Versão: UND Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA PARA ESCRITÓRIO (PRESIDENTE) GIRATÓRIA EXCLUSIVO A Ergonômica Apoio de Cabeça com Regulagem de PARTICIPAÇÃO DE 3 Altura e Rotação e Detalhe em Alumínio /Aranha em Nylon/Assento em Tecido Poliéster com Espuma Laminada/Assento em Tecido Poliéster com Espuma Laminada /Braço com Regulagem de Altura e e Tensor de Lombar com Regulagem/Mecanismo ALTERAÇÕES Relax com Trava e Regulagem de Altura /Pistão Preto a Gás /Rodízios Nylon. Porte da empresa: ME/EPP							
44.515.147/0001-90	COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA	Sim	Sim	20	R\$ 1.526,6700	R\$ 30.533,4000	12/04/2023 05:56:14
Marca: NEW MÓBILI Fabricante: NEW MÓBILI Modelo / Versão: NEW MÓBILI Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA PARA ESCRITÓRIO (PRESIDENTE) GIRATÓRIA ERGONÔMICA APOIO DE CABEÇA COM REGULAGEM DE ALTURA E ROTAÇÃO E DETALHE EM ALUMÍNIO /ARANHA EM NYLON/ASSENTO EM TECIDO POLIÉSTER COM ESPUMA LAMINADA/ASSENTO EM TECIDO POLIÉSTER COM ESPUMA LAMINADA /BRAÇO COM REGULAGEM DE ALTURA E APOIO EM PP / DIMENSÕES DO PRODUTO (LxAXP EM MM): LARGURA: 600 ALTURA: MÍN: 1140 - MÁX: 1240 PROFUNDIDADE: 500 BASE: 630 / PESO MÁXIMO RECOMENDADO: 100 KG/ENCOSTO EM TELA DE POLIÉSTER E TENSOR DE LOMBAR COM REGULAGEM/MECANISMO RELAX COM TRAVA E REGULAGEM DE ALTURA /PISTÃO PRETO A GÁS /RODÍZIOS NYLON Porte da empresa: ME/EPP							
46.763.015/0001-02	JACQUELINE SILVA FROTA	Sim	Sim	20	R\$ 1.982,7800	R\$ 39.655,6000	11/04/2023 19:32:40
Marca: BELLUNA Fabricante: BELLUNA Modelo / Versão: 2023 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA PARA ESCRITÓRIO (PRESIDENTE) GIRATÓRIA ERGONÔMICA APOIO DE CABEÇA COM REGULAGEM DE ALTURA E ROTAÇÃO E DETALHE EM ALUMÍNIO /ARANHA EM NYLON/ASSENTO EM TECIDO POLIÉSTER COM ESPUMA LAMINADA/ASSENTO EM TECIDO POLIÉSTER COM ESPUMA LAMINADA /BRAÇO COM REGULAGEM DE ALTURA E APOIO EM PP / DIMENSÕES DO PRODUTO (LxAXP EM MM): LARGURA: 600 ALTURA: MÍN: 1140 - MÁX: 1240 PROFUNDIDADE: 500 BASE: 630 / PESO MÁXIMO RECOMENDADO: 100 KG/ENCOSTO EM TELA DE POLIÉSTER E TENSOR DE LOMBAR COM REGULAGEM/MECANISMO RELAX COM TRAVA E REGULAGEM DE ALTURA /PISTÃO PRETO A GÁS /RODÍZIOS NYLON Porte da empresa: ME/EPP							
40.256.020/0001-42	MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA	Sim	Sim	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	12/04/2023 07:42:57
Marca: ERGONÔMICA Fabricante: ERGONÔMICA Modelo / Versão: NEW ERGON OFFICE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA PARA ESCRITÓRIO (PRESIDENTE) GIRATÓRIA Ergonômica Apoio de Cabeça com Regulagem de Altura e Rotação e Detalhe em Alumínio /Aranha em Nylon/Assento em Tecido Poliéster com Espuma Laminada/Assento em Tecido Poliéster com Espuma Laminada /Braço com Regulagem de Altura e Apoio em PP / Dimensões do Produto (LxAXP em MM): Largura: 600 Altura: Mín: 1140 - Máx: 1240 Profundidade: 500 Base: 630 / Peso Máximo Recomendado: 100 Kg/Encosto em Tela de Poliéster e Tensor de Lombar com Regulagem/Mecanismo Relax com Trava e Regulagem de Altura /Pistão Preto a Gás /Rodízios Nylon Porte da empresa: ME/EPP							
05.696.303/0001-04	MSB COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA	Sim	Sim	20	R\$ 2.290,0100	R\$ 45.800,2000	12/04/2023 08:06:12
Marca: Plaxmetal Fabricante: Plaxmetal Modelo / Versão: Cadeira Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória tipo presidente, conforme especificações constantes da proposta em anexo. Validade da proposta: 90 dias. PRAZO DE ENTREGA: Ate 30 (trinta) dias, conforme edital Porte da empresa: ME/EPP							

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.290,0100	05.696.303/0001-04	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 2.000,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.982,7800	46.763.015/0001-02	12/04/2023 08:30:00:820

R\$ 1.526,6700	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.526,6700	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.526,6700	45.874.714/0001-67	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.526,6700	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.526,6700	19.356.094/0001-64	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.526,6700	08.920.924/0001-18	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.526,6700	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.526,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:30:00:820
R\$ 1.511,0000	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:50:07:710
R\$ 1.496,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:50:08:470
R\$ 1.481,0000	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:50:09:710
R\$ 1.466,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:50:10:493
R\$ 1.451,0000	20.008.831/0001-17	12/04/2023 08:50:11:720
R\$ 1.436,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:50:12:503
R\$ 1.400,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:51:05:930
R\$ 1.385,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:51:06:567
R\$ 1.386,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:51:52:277
R\$ 1.370,0000	19.356.094/0001-64	12/04/2023 08:51:52:707
R\$ 1.355,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:51:54:640
R\$ 1.340,0000	19.356.094/0001-64	12/04/2023 08:52:12:767
R\$ 1.325,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:52:14:600
R\$ 1.300,0000	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:52:32:457
R\$ 1.285,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:52:32:607
R\$ 1.214,5900	26.383.168/0001-17	12/04/2023 08:52:40:403
R\$ 1.199,5900	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:52:40:607
R\$ 1.200,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:56:46:040
R\$ 1.170,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:57:41:883
R\$ 1.155,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:57:42:757
R\$ 1.500,0000	05.696.303/0001-04	12/04/2023 08:57:51:970
R\$ 1.169,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:57:53:787
R\$ 1.140,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:58:28:570
R\$ 1.125,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:58:28:793
R\$ 1.100,0000	44.515.147/0001-90	12/04/2023 08:58:31:603
R\$ 1.120,0000	30.177.538/0001-37	12/04/2023 08:58:53:590
R\$ 1.110,0000	24.487.206/0001-56	12/04/2023 08:58:57:013
R\$ 1.000,0000	40.256.020/0001-42	12/04/2023 08:59:01:973



Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Encerramento análise de propostas	12/04/2023 08:44:36	Item com análise de propostas finalizada.
Abertura	12/04/2023 08:50:06	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	12/04/2023 09:01:02	Item com etapa aberta encerrada.
Sorteio eletrônico	12/04/2023 09:01:02	Item teve empate real para o valor 1.526,6700. Procedeu-se o sorteio eletrônico entre os fornecedores com propostas empatadas.
Encerramento	12/04/2023 09:01:02	Item encerrado para lances.
Abertura do prazo - Convocação anexo	12/04/2023 09:33:00	Convocado para envio de anexo o fornecedor MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA, CNPJ/CPF: 40.256.020/0001-42.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	12/04/2023 10:15:10	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA, CNPJ/CPF: 40.256.020/0001-42.
Aceite de proposta	12/04/2023 10:59:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA, CNPJ/CPF: 40.256.020/0001-42, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000.
Habilitação de fornecedor	12/04/2023 12:07:35	Habilitação individual da proposta. Fornecedor: MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA, CNPJ/CPF: 40.256.020/0001-42, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000.

Não existem intenções de recurso para o item

Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Sistema	12/04/2023 08:30:01	A sessão pública está aberta. Nesta compra haverá um período para a realização da análise de propostas e após este período os itens serão disponibilizados para o início dos lances. Até 10 itens poderão estar em disputa simultaneamente e o período de abertura para disputa será entre 08:00 e 18:00. Mantenham-se conectados.
Pregoeiro	12/04/2023 08:32:46	Bom Dia, Senhores licitantes. Estamos iniciando a sessão pública do Pregão Eletrônico Nº 2023.03.17.2 – SRP (Pregão Nº 03172/2023 – PE - Comprasnet), cujo objeto é
Pregoeiro	12/04/2023 08:32:52	SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE CADEIRAS GIRATÓRIAS, DE INTERESSE DA SECRETARIA DE FINANÇAS DO MUNICÍPIO DE HORIZONTE/CE.
Pregoeiro	12/04/2023 08:33:07	Senhores licitantes, advirto e informo a todos os participantes que estamos subordinados ao Decreto Municipal Nº 21 de 01.06.18 que regulamenta, no âmbito do Poder Executivo Municipal, a Lei Federal nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, que dispõe sobre a responsabilidade administrativa de pessoas jurídicas pelas práticas de atos contra a Administração Pública municipal e dá outras providências, mais conhecida como Lei anticorrupção.
Pregoeiro	12/04/2023 08:33:21	Informo a todos que a Comissão de persecução de crimes contra administração pública (órgão da Procuradoria Geral do Município) está acompanhando todos os atos deste processo, inclusive esta abertura, para tomada de decisão imediata, mediante qualquer artifício que cause atraso, postergação, hipótese de conluio ou desistências pós abertura.
Pregoeiro	12/04/2023 08:33:27	Para todo e qualquer dano ou atraso neste processo, serão abertos processos administrativos e criminais contra protagonista do ato danoso.
Pregoeiro	12/04/2023 08:33:40	Chamo atenção quanto à elaboração da proposta de preços, a mesma deverá observar as especificações e detalhamentos dos itens constantes do termo de referência.
Pregoeiro	12/04/2023 08:33:47	Havendo divergência entre o detalhamento do Termo de Referência e das especificações constante do sistema Comprasnet, prevalecerá às especificações presentes no Termo de referência em anexo do edital.
Pregoeiro	12/04/2023 08:33:54	Deve-se observar que os produtos a serem entregues deverão seguir rigorosamente aos descritivos exigidos no termo de referência do edital.
Pregoeiro	12/04/2023 08:34:37	Iremos proceder com a análise das propostas iniciais, conforme determina o item 6.2 do edital.
Sistema	12/04/2023 08:34:58	Período para a realização da análise de propostas alterado. Nova data/hora para disponibilização dos itens para o início dos lances: 12/04/2023 08:50:00.
Pregoeiro	12/04/2023 08:45:27	ITENS 01,02 e 03 Conforme análise, todas as Propostas estão classificadas e aptas à fase de lances.
Pregoeiro	12/04/2023 08:45:34	Srs. Fornecedores fiquem atentos, em alguns minutos será iniciada a fase de lances.
Sistema	12/04/2023 08:50:01	Etapa de análise de propostas encerrada. A abertura de itens para disputa será iniciada. Mantenham-se conectados.
Sistema	12/04/2023 08:50:02	O item 1 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	12/04/2023 08:50:05	O item 2 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	12/04/2023 08:50:06	O item 3 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	12/04/2023 09:01:02	O item 3 teve empate real para o valor 1.526,6700. Procedeu-se o sorteio eletrônico entre os fornecedores com propostas empatadas. Acompanhe as convocações no Julgamento de Propostas.
Sistema	12/04/2023 09:01:02	O item 3 está encerrado.
Sistema	12/04/2023 09:04:13	O item 2 teve empate real para o valor 956,6700. Procedeu-se o sorteio eletrônico entre os fornecedores com propostas empatadas. Acompanhe as convocações no Julgamento de Propostas.
Sistema	12/04/2023 09:04:13	O item 2 está encerrado.
Sistema	12/04/2023 09:04:46	O item 1 teve empate real para o valor 956,6700. Procedeu-se o sorteio eletrônico entre os fornecedores com propostas empatadas. Acompanhe as convocações no Julgamento de Propostas.
Sistema	12/04/2023 09:04:46	O item 1 está encerrado.
Sistema	12/04/2023 09:04:52	A etapa de julgamento de propostas foi iniciada. Acompanhe essa etapa na funcionalidade "Acompanhar Julgamento / Habilitação / Admissibilidade".
Pregoeiro	12/04/2023 09:10:54	Para COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA - Sr fornecedor arrematante dos itens 01 e 02 solicito sua melhor oferta para os referidos itens
44.515.147/0001-90	12/04/2023 09:12:13	bom dia
44.515.147/0001-90	12/04/2023 09:13:29	menor valor para os itens 1 e 2, pelo valor de R\$ 640,00 a unidade.
Pregoeiro	12/04/2023 09:17:25	Para COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA - O valor de R\$ 640,00 já é o valor do seu ultimo lance. Pergunto se existe uma melhor oferta que o seu melhor lance.



44.515.147/0001-90
 12/04/2023 09:21:39
 Pregoeiro 12/04/2023 09:22:47
 Sistema 12/04/2023 09:23:45
 Sistema 12/04/2023 09:24:03
 44.515.147/0001-90
 12/04/2023 09:24:21
 Pregoeiro 12/04/2023 09:26:40
 40.256.020/0001-42
 12/04/2023 09:27:30
 Pregoeiro 12/04/2023 09:32:50
 Sistema 12/04/2023 09:33:00
 40.256.020/0001-42
 12/04/2023 09:35:44
 Sistema 12/04/2023 09:56:05
 Sistema 12/04/2023 09:56:54
 Sistema 12/04/2023 10:15:10
 Pregoeiro 12/04/2023 10:55:02
 Pregoeiro 12/04/2023 10:55:11
 Pregoeiro 12/04/2023 10:55:27
 Pregoeiro 12/04/2023 10:57:06
 Pregoeiro 12/04/2023 10:57:16
 Pregoeiro 12/04/2023 10:57:22
 Pregoeiro 12/04/2023 10:59:38
 Pregoeiro 12/04/2023 12:03:55
 Pregoeiro 12/04/2023 12:05:02
 Pregoeiro 12/04/2023 12:05:23
 Pregoeiro 12/04/2023 12:05:30
 Pregoeiro 12/04/2023 12:05:36
 Sistema 12/04/2023 12:05:54
 Pregoeiro 12/04/2023 12:08:27
 Pregoeiro 12/04/2023 12:08:57
 Pregoeiro 12/04/2023 12:43:04

menor oferta já em lance no item 1



Para COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA - Senhor fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA-arrematante dos ITENS 01 e 02, solicito que seja apresentada a Proposta de Preços adequada ao seu valor final no prazo de até duas horas contado da solicitação da Pregoeira no sistema, conforme determinado em edital item 6.31.2.

Senhor fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao ítem 1.

Senhor fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90, solicito o envio do anexo referente ao ítem 2.

enviarei em breve

Para MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA - Sr fornecedor solicito uma melhor oferta para o item 3

Bom dia. Já estamos com nosso menor valor.

Para MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA - Não sendo possível o envio de uma melhor oferta para o item 3 conforme resposta do fornecedor via chat e estando seu melhor valor abaixo do estimado, solicito que seja apresentada a Proposta de Preços adequada ao seu valor final no prazo de até duas horas contado da solicitação da Pregoeira no sistema, conforme determinado em edital item 6.31.2.

Senhor fornecedor MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA, CNPJ/CPF: 40.256.020/0001-42, solicito o envio do anexo referente ao ítem 3.

Ciente

Senhor Pregoeiro, o fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90, enviou o anexo para o ítem 1.

Senhor Pregoeiro, o fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ/CPF: 44.515.147/0001-90, enviou o anexo para o ítem 2.

Senhor Pregoeiro, o fornecedor MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA, CNPJ/CPF: 40.256.020/0001-42, enviou o anexo para o ítem 3.

Srs fornecedores segue resultado das análises das propostas.

ITENS 01 E 02- COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

Conforme análise realizada na proposta consolidada apresentada pelo fornecedor COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA para os ITENS 01 e 02 fica aceita, tendo em vista que a mesma atendeu aos requisitos exigidos em edital.

Inclusive atendendo ao que preconiza o edital no item 3.2.1 onde cita: Se a mesma licitante vencer a cota reservada e a cota principal, a contratação deverá ocorrer pelo valor da cota de menor preço.

ITEM 03- MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA

Conforme análise realizada na proposta consolidada apresentada pelo fornecedor MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA para o ITEM 03 fica aceita, tendo em vista que a mesma atendeu aos requisitos exigidos em edital.

Passaremos agora para análise dos documentos de HABILITAÇÃO das empresas arrematantes dos itens 1,2 e 3.

Srs fornecedores segue resultado da análise dos Documentos de Habilitação das empresas arrematantes dos itens 01,02 e 03.

Cumpridas as exigências do edital item 9.1 alíneas "a" "b" "c" e "d" e 9.1.1 quanto as consulta aos cadastros e constatado o atendimento às exigências de habilitação fixadas no Edital das proponentes melhores classificadas

declaro HABILITADAS E VENCEDORAS as empresas COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA para os ITENS 01 e 02

e MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E UTENSILIOS LTDA para o Item 03,

tendo em vista que as mesmas cumpriram com as normas editalícias e as normas da Lei Federal nº 8.666/93 e Lei Federal nº 10.520/02.

Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado no julgamento'.

Conforme determina o Edital item 10.10, os licitantes interessados em manifestar qualquer intenção de recurso fiquem atentos que iniciarei a fase de recurso.

Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 12/04/2023 às 12:40:00.

Transcorrido o prazo para manifestação de recursos e não havendo nenhuma manifestação por parte dos fornecedores participantes, concordando assim com os procedimentos do certame, fica a presente sessão encerrada.

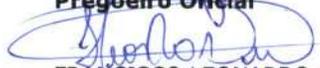
Eventos da Licitação

Evento	Data/Hora	Observações
Alteração equipe	12/04/2023 08:12:05	
Abertura da sessão pública	12/04/2023 08:30:01	Abertura da sessão pública
Extensão prazo de análise de propostas	12/04/2023 08:34:58	Extensão no prazo de análise de propostas. Tempo: 10. Justificativa: ANALISANDO AS PROPOSTAS.
Encerramento da análise de propostas	12/04/2023 08:50:01	Etapa de análise de propostas encerrada.
Julgamento de propostas	12/04/2023 09:04:52	Início da etapa de julgamento de propostas
Abertura do prazo	12/04/2023 12:05:54	Abertura de prazo para intenção de recurso
Fechamento do prazo	12/04/2023 12:08:57	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 12/04/2023 às 12:40:00.



Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 45, do Decreto Nº 10.024 de 20 de setembro de 2019. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 12:43 horas do dia 12 de abril de 2023, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.


FRANCISCA JORANGELA BARBOSA ALMEIDA
Pregoeiro Oficial


FRANCISCO LEONARDO ALVES DA SILVA
Equipe de Apoio


KATIAANA DA SILVA LOURENÇO
Equipe de Apoio


RAFAELA LIMA DOS SANTOS MARTINS
Equipe de Apoio

 Imprimir o
Relatório

Voltar

